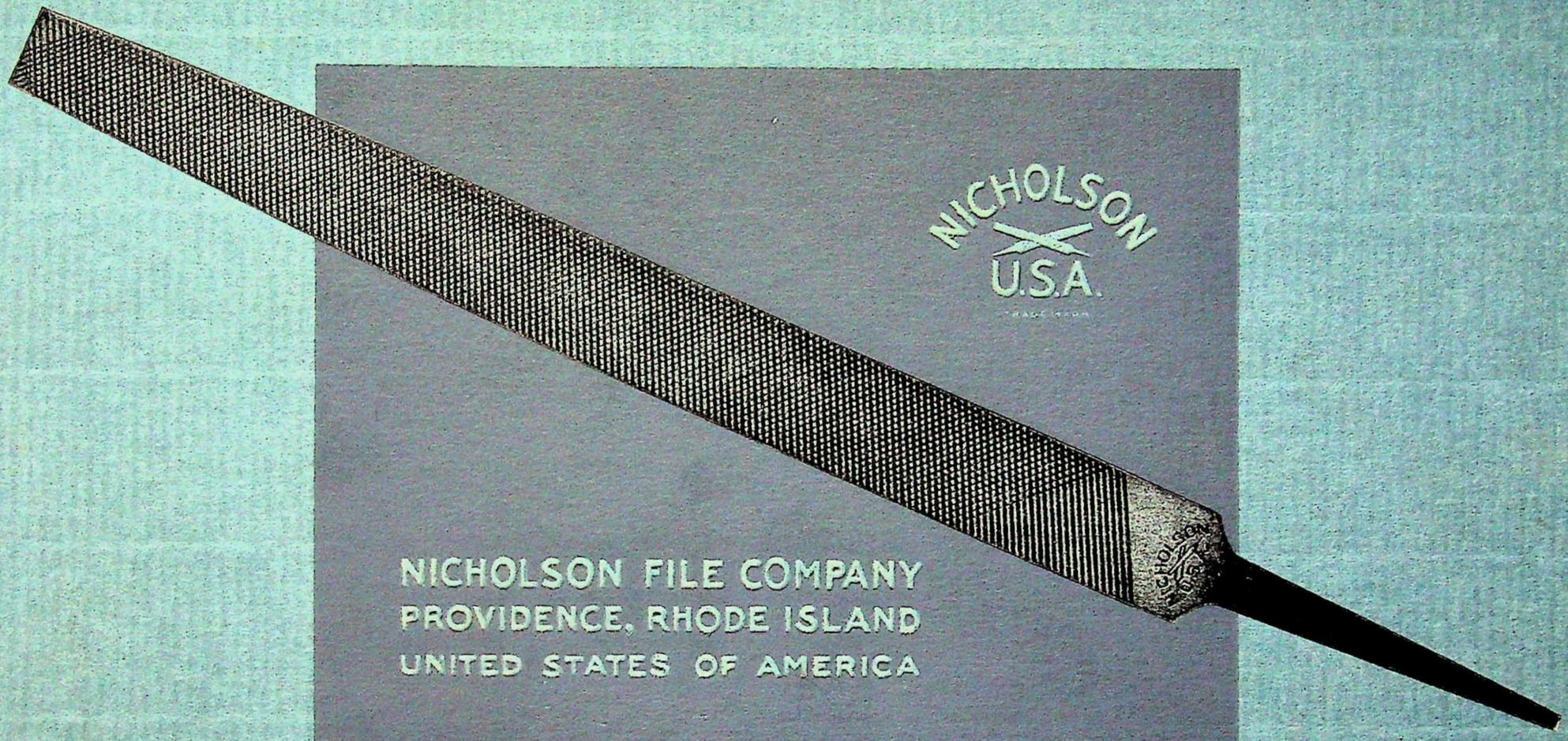
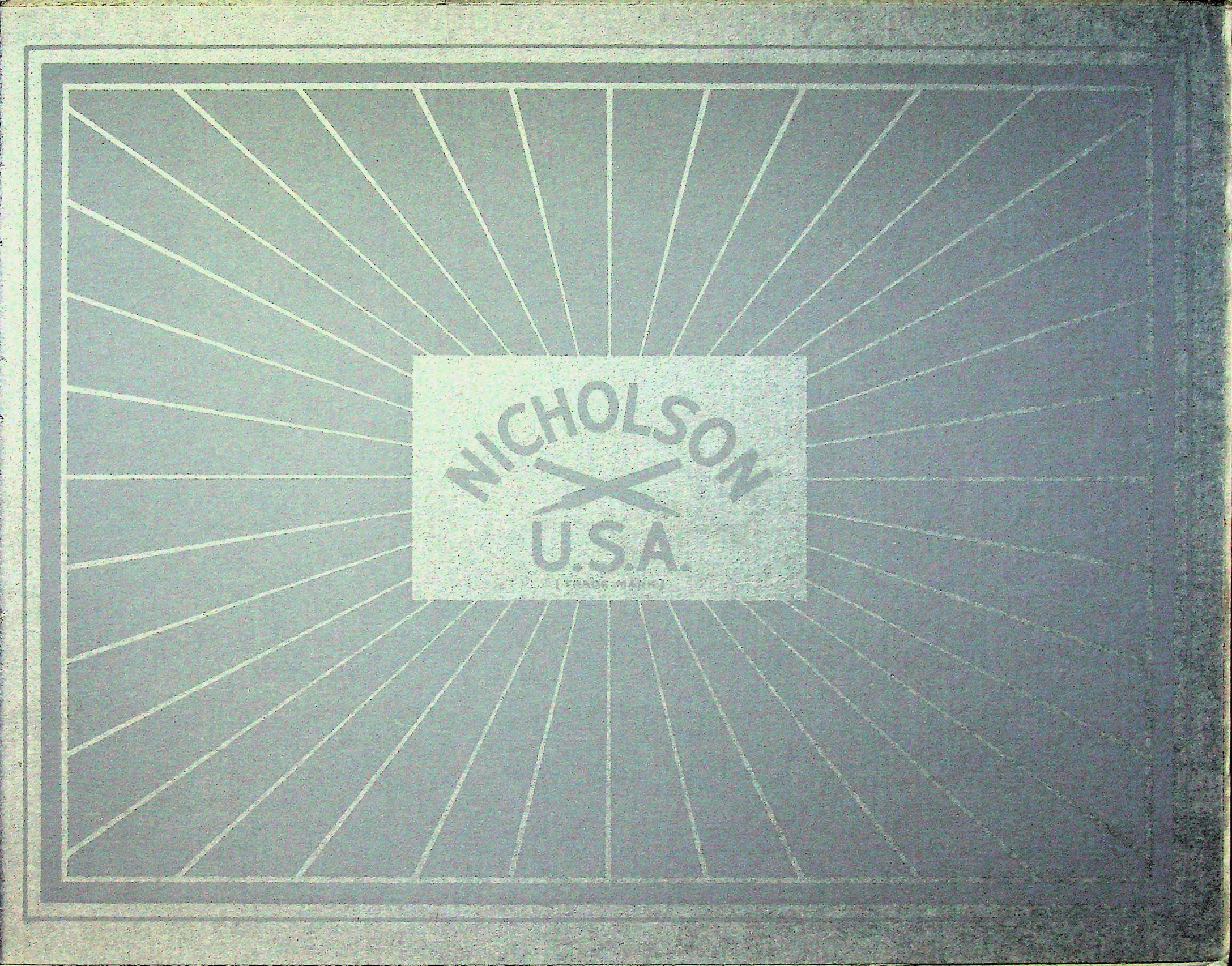
1937

NICHOLSON



NICHOLSON FILE COMPANY
PROVIDENCE, RHODE ISLAND
UNITED STATES OF AMERICA

CATALOGO D'ESPORTAZIONE


NICHOLSON
U.S.A.

INDICE DELLE MATERIE

	Pagina
CENNI STORICI	6–7
FAC-SIMILE SCATOLE ED ETICHETTE	8
INDICE ALFABETICO	38–39
INFORMAZIONI GENERALI	9
LIME E RASPE NICHOLSON	10 a 33
LIME "X. F." DI PRECISIONE—ATTREZZI E SPECIALITÀ	34 a 37
VEDUTE DELLE FABBRICHE	4–5

INDIRIZZO TELEGRAFICO:

NICHOLSON

PROVIDENCE (RHODE ISLAND)

CODICI IN USO

CODICE NICHOLSON PER ORDINAZIONI E TUTTI I CODICI COMUNI

NICHOLSON FILE COMPANY

PROVIDENCE, RHODE ISLAND

STATI UNITI D'AMERICA

LIME RASPE

NICHOLSON U.S.A. (TRADE MARK)

· 1931 ·

PRESIDENZA E DIREZIONE DELLA SOCIETÀ

SAMUEL M. NICHOLSON, Presidente e Direttore Generale

PAUL C. NICHOLSON, Vice-Presidente e Tesoriere

ALBERT J. DANA, Vice-Tesoriere

R. LINDLEY MURRAY, Vice-Tesoriere

WALLACE L. POND, Direttore per le vendite negli Stati Uniti

JOHN H. COLLIER, Vice-Direttore per le vendite negli Stati Uniti

ERNEST S. CRAIG, Segretario e Vice-Direttore Generale

AUGUSTUS E. SAUNDERS, Vice-Segretario e Gerente Reparto Credito

ROBERT W. HATHAWAY, Segretario particolare del Presidente

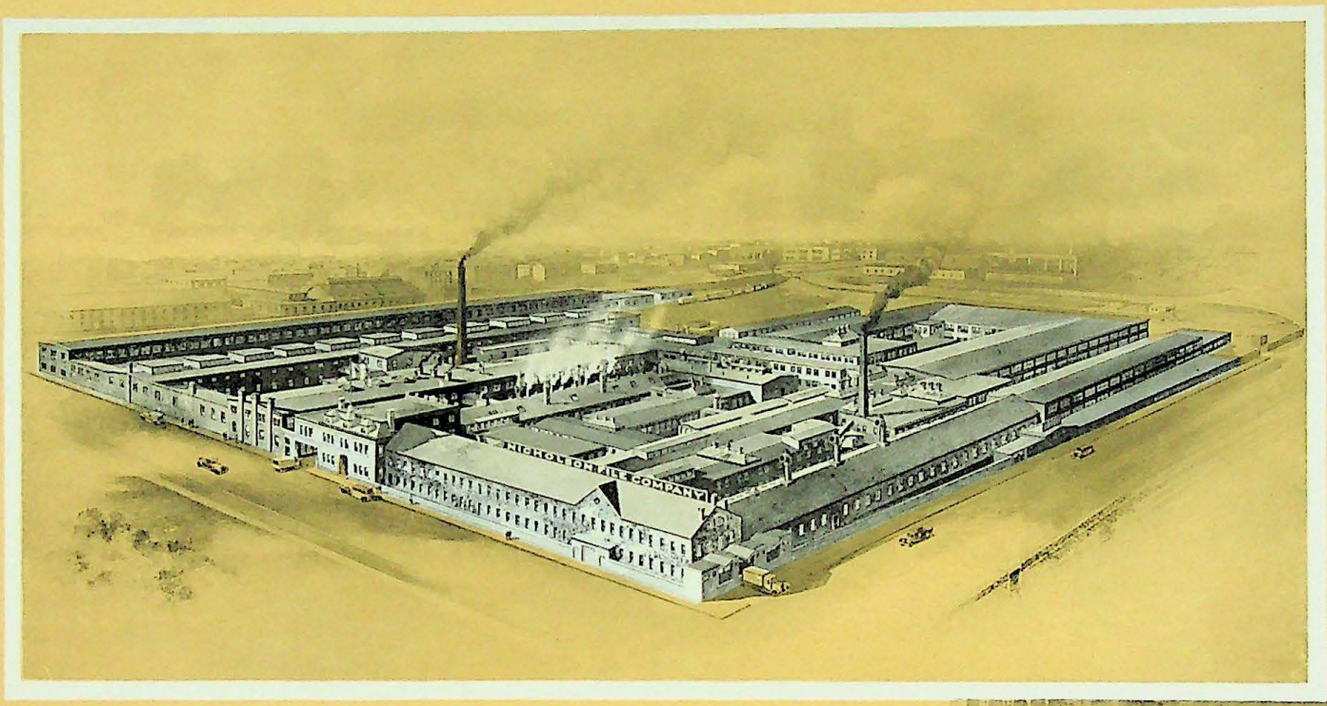
S. FOSTER HUNT, Direttore per gli affari di esportazione

JOSEPH M. REDINGER, Ingegnere Meccanico

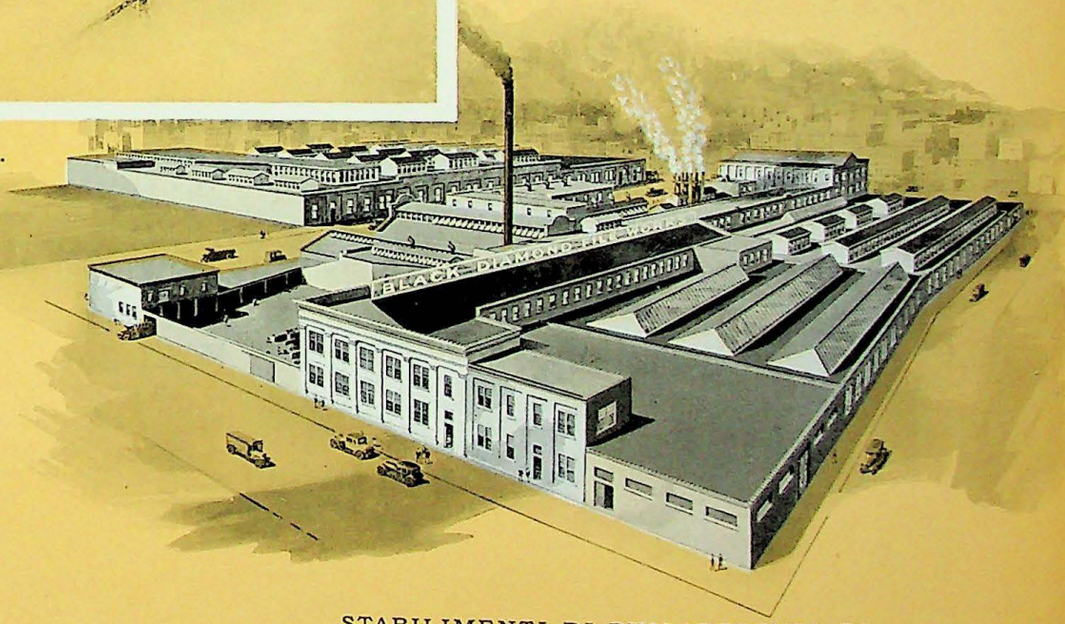
DIRITTI RISERVATI
(COPYRIGHT, 1931, BY NICHOLSON FILE COMPANY)

Stampato negli S. U. d'America

NICHOLSON FILE COMPANY



STABILIMENTI DI PROVIDENCE, R. I.
S. U. A.

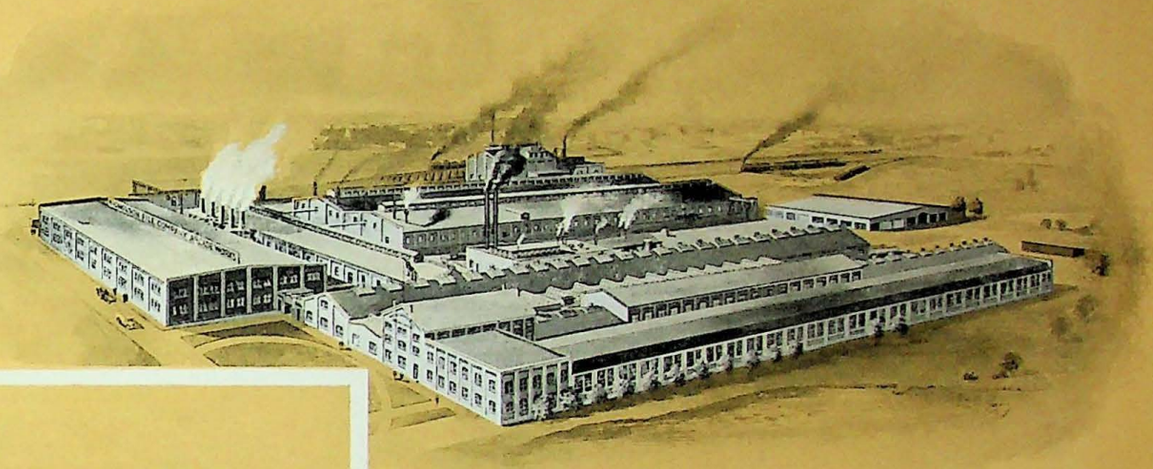


STABILIMENTI DI PHILADELPHIA, PA.
S. U. A.

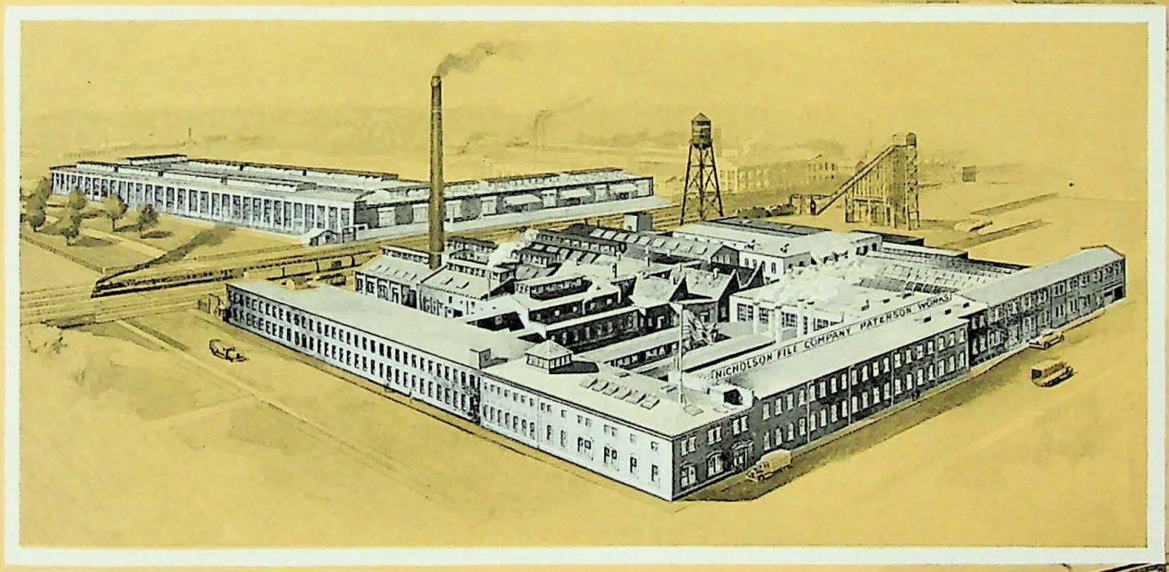
D.11.85

NICHOLSON FILE COMPANY

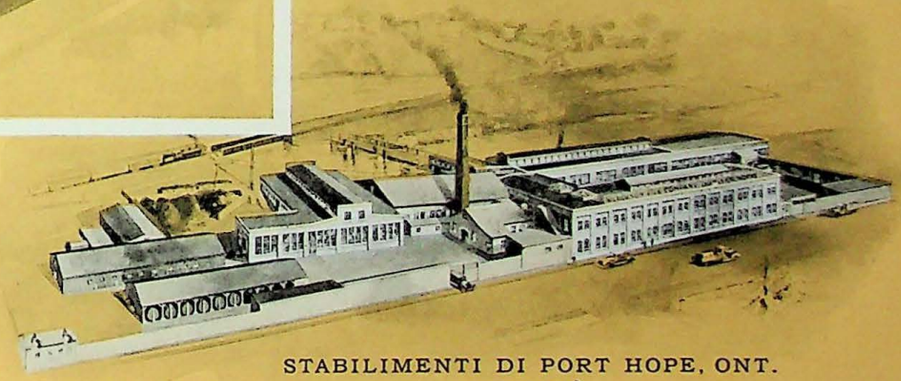
Le cinque fabbriche della Nicholson File Company adibite esclusivamente alla fabbricazione di lime e raspe.



STABILIMENTI DI ANDERSON, IND.
S. U. A.



STABILIMENTI DI PATERSON, N. J.
S. U. A.



STABILIMENTI DI PORT HOPE, ONT.
CANADÀ

CENNI STORICI

GLI stabilimenti principali e gli uffici centrali della Nicholson File Company si trovano a brevissima distanza dal centro della città di Providence, Stato di Rhode Island, S. U. A.

I fabbricati sono di costruzione modernissima, hanno luce e ventilazione adeguate e furono espressamente disegnati e costruiti per impiantarvi la fabbricazione delle lime.

Gli stabilimenti hanno una attrezzatura di macchine ed apparecchi speciali, i cui principii fondamentali furono ideati dal Signor William Thomas Nicholson, che fu il fondatore della Nicholson File Company, ed il primo ad ottenere un successo concreto nella tagliatura delle lime per mezzo di macchine.

Il Signor Nicholson attinse la sua prima esperienza di affari dal commercio delle macchine-utensili e fu durante questo tirocinio, che egli concepì l'idea di costruire una macchina per fare meccanicamente la tagliatura delle lime. Mentre egli faceva progressi nell'attuazione della sua idea, il suo entusiasmo ingigantiva al pensiero dei possibili sviluppi della macchina nascente, ed allo scopo di fare uno studio profondo sulla industria delle lime, decise di andare in Europa—fornitrice in allora della maggior parte delle lime usate negli Stati Uniti—e quivi egli studiò, non solo la fabbricazione e l'uso delle lime, ma altresì le industrie attinenti ed affini come, ad esempio, la fabbricazione ed il trattamento dell'acciaio, ritornando negli Stati Uniti solamente quando egli si considerò abbastanza competente in questa materia da poter impiantare una fabbrica di lime sua propria.

Così nel 1864 sorse la Nicholson File Company, la quale costruì il suo primo stabilimento nella città di Providence, Stato di Rhode Island. Si sperava in una produzione giornaliera di 300 dozzine, ma gli affari non si facevano facilmente. Altre imprese similari fornivano lime di qualità così scadente, che molti fabbricanti di lime tagliate a mano le presentavano come una prova convincente del fallimento dell'idea di tagliare lime a macchina.

WILLIAM T. NICHOLSON

Ma a poco a poco la qualità superiore delle nuove lime Nicholson fu riconosciuta e si impose, cosicchè in breve scomparve la maggior parte delle case competitrici, e man mano che scemava la prevenzione contro le lime tagliate a macchina, la produzione della Nicholson File Company aumentava gradatamente sino a che il Signor Nicholson vide realizzata la sua ambizione di produrre 300 dozzine di lime al giorno. Da questo momento l'ulteriore buon successo della sua impresa divenne molto più facile, e nello spazio di pochi anni le lime Nicholson vennero considerate in America come modello e quelle tagliate a mano vennero relegate al passato.

Il Fondatore però si interessava anche molto profondamente alla scelta appropriata ed al buon uso delle lime e già nell'anno 1878 egli scrisse un trattato sulle lime e sul loro impiego sotto il titolo di "File Filosophy," che si trova ora nella seconda ristampa della sua quindicesima edizione. Di più, egli era dell'opinione che i commercianti e gli utenti di lime dovessero avere una conoscenza perfetta dei suoi prodotti, ed a questo scopo egli pubblicò nel 1870 il primo di una lunga serie di cataloghi minuziosamente ed accuratamente elaborati, i quali hanno contribuito non poco allo sviluppo degli affari della Società.

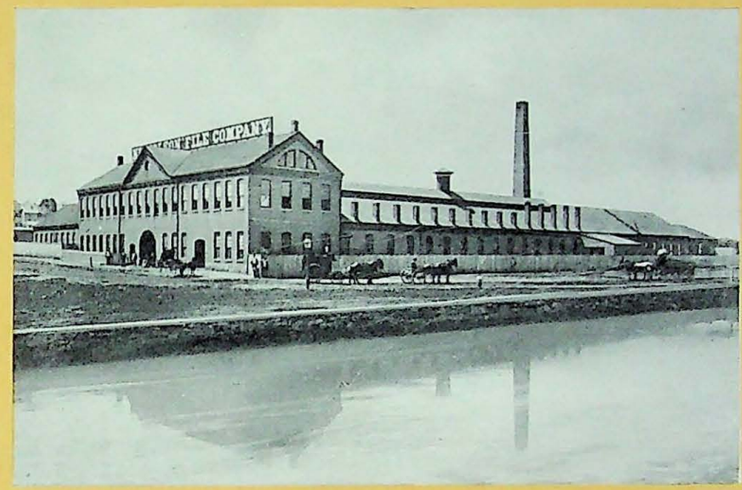
Quando il Signor Nicholson morì, nel mese di Ottobre del 1893, la produzione della sua fabbrica sorpassava già 1500 dozzine di lime al giorno, e l'organizzazione da lui creata, unitamente ad un impianto senza pari per la fabbricazione delle lime, era tale da rendere possibile l'ulteriore grandioso sviluppo della società, la quale ora possiede cinque fabbriche negli Stati Uniti e nel Canadà con una produzione totale di 30.000 dozzine di lime e raspe al giorno.

NICHOLSON FILE COMPANY

Il Colonnello Signor Samuel M. Nicholson, figlio del fondatore, ha dedicato l'intera sua attività alla fabbricazione delle lime. Sotto la sua direzione, iniziatasi nel 1893, la Nicholson File Company ha conquistato il posto di più grande fabbrica nel mondo che si dedica esclusivamente alla fabbricazione di lime e raspe. Il nipote del fondatore, il Signor Paul C. Nicholson, ha preso anche lui parte attiva nell'amministrazione della società fino dal 1911. Egli si è dedicato particolarmente alla realizzazione di metodi scientifici per perfezionare la qualità e provare l'efficienza delle lime, ed a questo scopo egli ha istituito un laboratorio chimico e fisico splendidamente attrezzato, delle cui ricerche ed esperienze egli si interessa personalmente.

In questo modo la Nicholson File Company è sicura di potere fare assegnamento, per molti anni ancora, sulla medesima abilissima direttiva e sul medesimo spirito animatore, che la guidano fin dalla sua fondazione.

Mentre il fondatore fu un precursore nell'arte di tagliare le lime a macchina, il Colonnello Nicholson è stato un pioniere nel commercio di esportazione delle lime. Sempre lo interessava la possibilità di trattare degli affari coi più remoti paesi del mondo, e fin dal principio delle sue relazioni colla Società egli si propose di lanciare, appena possibile, le lime Nicholson sui mercati esteri. Il Colonnello Nicholson era convinto che il miglior modo di attuare il suo proposito era di mandare all'estero un personale suo proprio; quindi egli scelse ed istruì delle persone della sua organizzazione, le quali furono poi inviate nei varii mercati esteri per introdurvi le lime Nicholson. Questa continua ad essere la direttiva della Nicholson File Company ed ora i rappresentanti della Casa Nicholson visitano ogni anno quasi tutti i paesi del mondo.



LO STABILIMENTO ORIGINALE DELLA NICHOLSON FILE CO. NEL 1864.
Le fabbriche attuali trovansi illustrate nelle pagine 4 e 5.

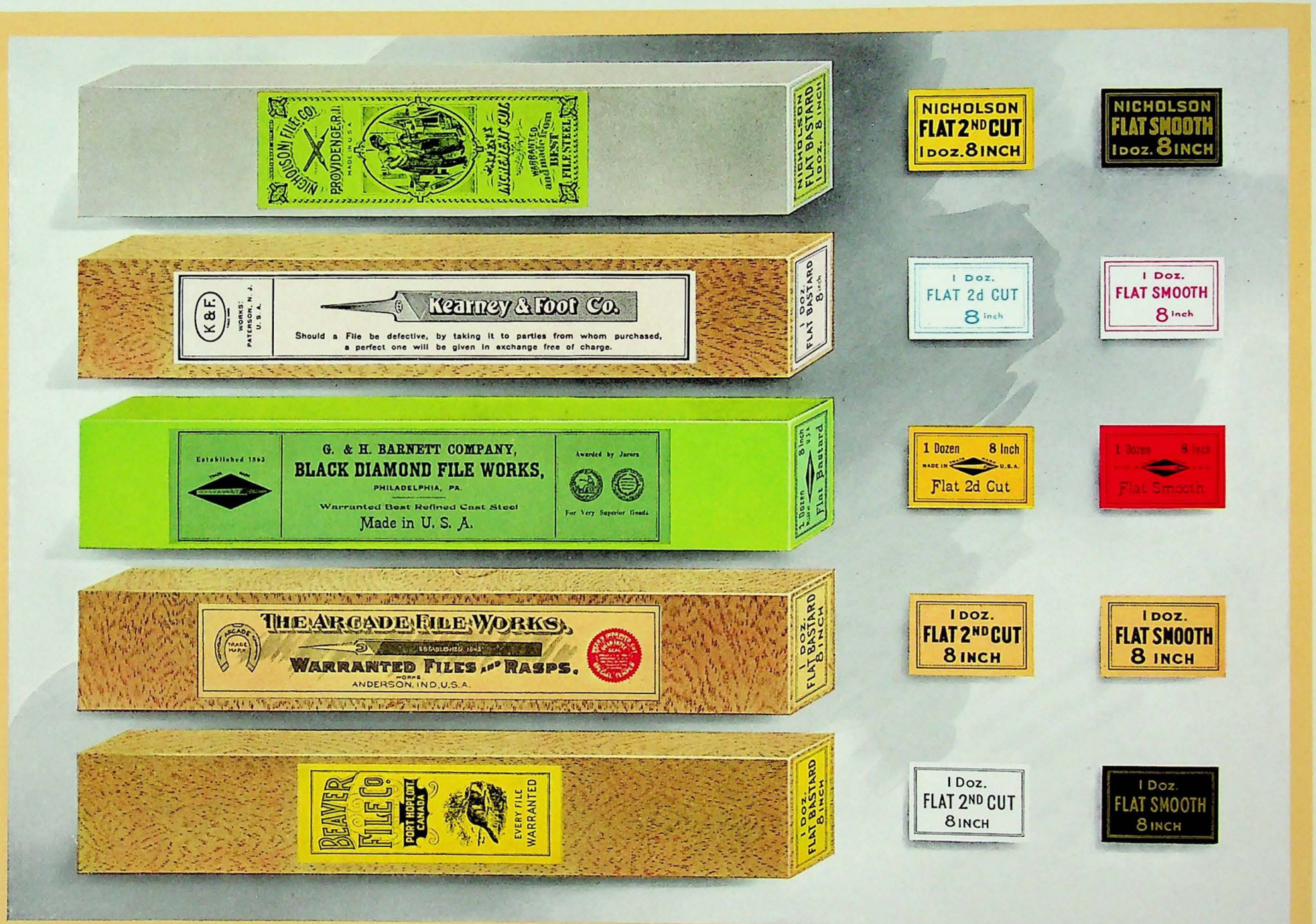
La Nicholson File Company ha prestato sempre un'attenzione pronta e meticolosa al suo commercio di esportazione, poichè capisce perfettamente che la consegna sollecita ed un buon servizio sono elementi della più grande importanza pei clienti che si trovano molto lontani dal fornitore. La prossimità delle nostre fabbriche ai porti di partenza ci permette di spedire le nostre ordinazioni colla massima celerità.

La preferenza che viene data in questo senso alle ordinazioni estere, unitamente all'alta qualità delle lime Nicholson, ha procurato alla nostra Società una clientela contenta e soddisfatta, sparsa fino nei punti più remoti del mondo. Le direttive della Compagnia continuano ad essere le medesime e gli affari di esportazione ricevono sempre la maggiore considerazione ed il miglior servizio che la Nicholson File Company possa dare.

Riportiamo quì sotto i nomi delle cinque fabbriche appartenenti alla Nicholson File Company ed a fianco di ciascuna di esse indichiamo i nomi delle marche che vi si fabbricano:

STABILIMENTI	MARCHE
NICHOLSON WORKS, PROVIDENCE, R. I.	Nicholson, Nicholson X. F.
BLACK DIAMOND WORKS, PHILADELPHIA, PA.,	Black Diamond
ARCADE WORKS, ANDERSON, IND.	Arcade, American e Great Western
KEARNEY & FOOT WORKS, PATERSON, N. J. . . .	K & F, J. Barton Smith, Eagle e McClellan
DOMINION WORKS, PORT HOPE, ONT. CANADÀ	Beaver e K & F, come pure tutte le altre marche possedute dalla Società ad eccezione delle Nicholson, Black Diamond e X. F.

NICHOLSON FILE COMPANY



INFORMAZIONI GENERALI

Le lime e le raspe sono degli utensili abrasivi d'uso generale, ricavati da forme comuni di profilati di acciaio ad alto tenore di carbonio, di speciale composizione, fabbricato colla massima cura sotto il più rigido controllo di ispezioni rigorose e di prove costanti. Si presta un'attenzione vigile, esperta e costante a questo, perchè una materia prima perfetta è un requisito indispensabile per la fabbricazione di un articolo della miglior qualità. La Nicholson File Company, poi, possiede dei mezzi per la fabbricazione delle lime e delle raspe che non hanno pari in nessuna fabbrica del mondo. I suoi ampii stabilimenti furono disegnati e costruiti espressamente per la fabbricazione delle lime e delle raspe ed a ciò soltanto furono adibiti fin dalla loro costruzione. Un macchinario speciale e dei metodi di fabbricazione suoi particolari che rappresentano il risultato di incessanti ricerche e di invenzioni fatte durante la vita della Società, assicurano la produzione di un articolo impareggiabile.

Ogni fase della lavorazione viene assoggettata al più rigoroso controllo, ed ogni lima subisce un esame ed una prova finale prima di essere impaccata, risultandone così un prodotto assolutamente uniforme e della miglior qualità.

Le lime e le raspe hanno tre caratteristiche distinte, cioè:

Prima—La Lunghezza, la quale viene misurata sempre escludendo il codolo.

Seconda—La Specie od il Nome, che si riferisce sempre alla forma della lima.

Terza—Il Taglio, che si riferisce non solamente alla conformazione dei denti, ma anche alla loro maggiore o minore ruvidezza.

Questo catalogo è stato pubblicato, oltre che in Italiano, in altre cinque lingue e precisamente: Francese, Inglese, Portoghese, Spagnola e Tedèsca. È stato compilato in modo da essere utile a tutti coloro che vendono oppure fanno uso di lime o di raspe.

Non fu nostra intenzione illustrare in tutta l'ampiezza l'intera nostra produzione, ma piuttosto di sottoporre al commercio ed all'industria un numero sufficiente di illustrazioni di diversi tipi di lime e di raspe, aggiungendovi informazioni esatte e precise per ognuna di esse in modo da rendere questo libro istruttivo e di facile comprensione per il lettore.

Per facilitare coloro che usano il sistema metrico decimale, riportiamo quì di seguito gli equivalenti in millimetri di tutte le lunghezze comuni delle lime:

3 pollici . .	pari a mm. 76.2	9 pollici . .	pari a mm. 228.6
3½ pollici . .	pari a mm. 88.9	10 pollici . .	pari a mm. 254.
4 pollici . .	pari a mm. 101.6	11 pollici . .	pari a mm. 279.4
4½ pollici . .	pari a mm. 114.3	12 pollici . .	pari a mm. 304.8
5 pollici . .	pari a mm. 127.	13 pollici . .	pari a mm. 330.2
5½ pollici . .	pari a mm. 139.7	14 pollici . .	pari a mm. 355.6
6 pollici . .	pari a mm. 152.4	15 pollici . .	pari a mm. 381.
6½ pollici . .	pari a mm. 165.1	16 pollici . .	pari a mm. 406.4
7 pollici . .	pari a mm. 177.8	18 pollici . .	pari a mm. 457.2
8 pollici . .	pari a mm. 203.3	20 pollici . .	pari a mm. 508.

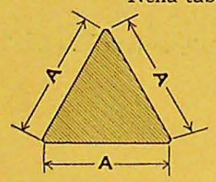
LIME TRIANGOLARI PER SEGHE—APPUNTITE—PARALLELE—A DUE PUNTE

TRIANGULAR SAW FILES—TAPERS—BLUNTS—DOUBLE ENDERS

Queste lime servono per affilare le seghe a mano, le seghe a nastro e qualsiasi altra specie di seghe i cui denti abbiano un angolo di inclinazione di 60 gradi. Le lime triangolari che si usano per affilare seghe a mano sono di tre specie, denominate: "*triangoli per seghe, spigoli vivi,*" se sono di forma appuntita; "*triangoli per seghe, paralleli, spigoli vivi,*" se i loro lati sono paralleli; "*triangoli per seghe, spigoli vivi, a due punte,*" se possono essere usate in due sensi.

Le lime triangolari che si usano per affilare seghe a nastro, hanno gli spigoli arrotondati e si chiamano: "*triangoli per seghe a nastro, spigoli tondi*" oppure "*triangoli per seghe a nastro, paralleli, spigoli tondi*" a seconda della loro forma appuntita o parallela.

Nella tabella seguente sono riportate in grandezza naturale le diverse sezioni di acciaio in cui si forniscono i triangoli per seghe, con a fianco indicate le dimensioni in millimetri ed in frazione di pollice.



La dimensione "A" è indicata in millimetri ed in frazione di pollice a fianco di ciascuna sezione ed è uguale per tutti e tre i lati della lima.

REGOLA PER SCEGLIERE LE LIME TRIANGOLARI PER QUALSIASI SPECIE DI SEGHE

Si scelga una lima il cui lato sia poco più largo di due volte l'altezza del dente della sega.

Nella tavola che segue si può notare la grande varietà degli spessori che possiamo fornire, ciò che permette all'affilatore di seghe di scegliere agevolmente, in quasi tutte le lunghezze, una lima che abbia lo spessore richiesto.

DIMENSIONI APPROSSIMATIVE DI TUTTE LE LIME TRIANGOLARI PER AFFILARE LE SEGHE A MANO

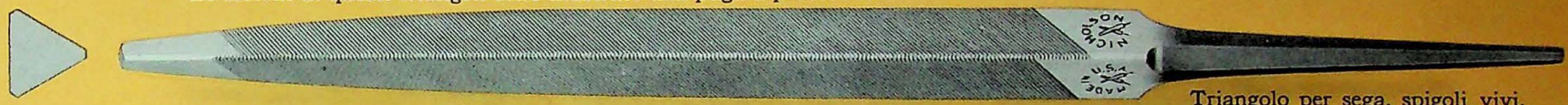
I triangoli per seghe a nastro hanno un profilo leggermente inferiore a causa degli spigoli arrotondati

Pesanti	7.1 mm. 9/32" 3"	8.7 mm. 11/32" 3½"	9.5 mm. 3/8" 4"	11.1 mm. 7/16" 4½"	11.9 mm. 15/32" 5"	13.4 mm. 17/32" 5½"	13.4 mm. 17/32" 6"	15 mm. 19/32" 7"	16.6 mm. 21/32" 8"	18.2 mm. 23/32" 9"	20.6 mm. 13/16" 10"	
Regolari	5.6 mm. 7/32" 3"	7.1 mm. 9/32" 3½"	8.7 mm. 11/32" 4"	9.5 mm. 3/8" 4½"	10.3 mm. 13/32" 5"	11.1 mm. 7/16" 5½"	11.9 mm. 15/32" 6"	13.4 mm. 17/32" 7"	15 mm. 19/32" 8"	16.6 mm. 21/32" 9"	18.2 mm. 23/32" 10"	21.4 mm. 27/32" 12"
Sottili	3.9 mm. 5/32" 3"	4.7 mm. 3/16" 3½"	5.6 mm. 7/32" 4"	6.3 mm. 1/4" 4½"	7.1 mm. 9/32" 5"	7.9 mm. 5/16" 5½"	8.7 mm. 11/32" 6"	10.3 mm. 13/32" 7"	11.9 mm. 15/32" 8"	13.4 mm. 17/32" 9"	15 mm. 19/32" 10"	18.2 mm. 23/32" 12"
Extra sottili			4.7 mm. 3/16" 4"	5.6 mm. 7/32" 4½"	5.6 mm. 7/32" 5"	6.3 mm. 1/4" 5½"	7.1 mm. 9/32" 6"	8.7 mm. 11/32" 7"	10.3 mm. 13/32" 8"			
Doppio-extra sottili			3.9 mm. 5/32" 4"	4.3 mm. 11/64" 4½"	4.7 mm. 3/16" 5"	5.6 mm. 7/32" 5½"	5.6 mm. 7/32" 6"	6.3 mm. 1/4" 7"	7.9 mm. 5/16" 8"			
A due punte							4.7 mm. 3/16" 6"	5.6 mm. 7/32" 7"	7.1 mm. 9/32" 8"	8.7 mm. 11/32" 9"	9.5 mm. 3/8" 10"	11.1 mm 7/16" 12"

SEGUE—LIME TRIANGOLARI PER SEGHE
TRIANGULAR SAW FILES

TRIANGOLI PER SEGHE, SPIGOLI VIVI, APPUNTITI

Queste lime si usano in genere per affilare i denti delle seghe a mano. Si fabbricano con taglio semplice o doppio (incrociato), però comunemente si usano quelle con taglio semplice, che sono quelle che noi forniamo usualmente, a meno che non si specifichi di volere quelle a taglio doppio.
Le sezioni di questi triangoli sono illustrate alla pagina precedente.



Si fabbrica nelle lunghezze di 3, 3½, 4, 4½, 5, 5½, 6, 6½, 7, 8, 9, 10 e 12 pollici.

Triangolo per sega, spigoli vivi, pesante, da 6 pollici.

Si fabbrica nelle lunghezze di 3, 3½, 4, 4½, 5, 5½, 6, 7, 8, 9, 10 e 12 pollici.

Triangolo per sega, spigoli vivi, regolare, da 6 pollici.

Si fabbrica nelle lunghezze di 3, 3½, 4, 4½, 5, 5½, 6, 7, 8, 9, 10 e 12 pollici.

Triangolo per sega, spigoli vivi, sottile, da 6 pollici.

Si fabbrica nelle lunghezze di 4, 4½, 5, 5½, 6, 7, e 8 pollici.

Triangolo per sega, spigoli vivi, extra sottile, da 6 pollici.

Si fabbrica nelle lunghezze di 4, 4½, 5, 5½, 6, 7 e 8 pollici.

Triangolo per sega, spigoli vivi, doppio-extra sottile, da 6 pollici.

Triangolo per sega, spigoli vivi, regolare, a taglio doppio, da 6 pollici.

Si fabbrica nelle lunghezze di 3, 3½, 4, 4½, 5, 6, 7 e 8 pollici.
Con taglio doppio si fabbricano pure triangoli per sega a spigoli vivi, pesanti e sottili, nelle suddette lunghezze.

SEGUE—LIME TRIANGOLARI PER SEGHE

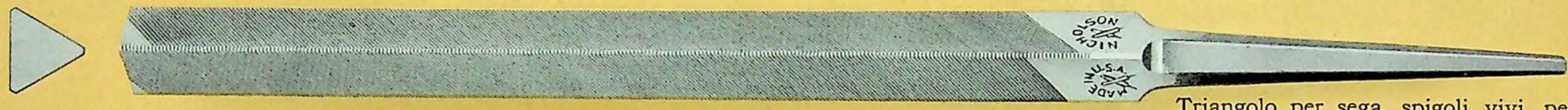
TRIANGULAR SAW FILES

TRIANGOLI PER SEGHE, SPIGOLI VIVI, PARALLELI

Queste lime si usano principalmente per affilare a mano le seghe, ma possono anche essere usate con macchine affilatrici. Hanno esattamente lo stesso taglio dei triangoli appuntiti della medesima lunghezza.

Si possono fornire oltre che nelle forme pesante e regolare quì di seguito illustrate, anche nelle forme sottile, nelle misure di 4, 5, 6 ed 8 pollici, ed extra sottile, nelle misure di 5, 5½, 6 e 7 pollici.

A pagina 10 sono illustrate le sezioni delle quattro forme suddette. Generalmente queste lime si fabbricano a taglio semplice.



Si fabbrica nelle lunghezze di 4, 4½, 5, 6, 7 e 8 pollici.

Triangolo per sega, spigoli vivi, pesante, parallelo, da 6 pollici.

Si fabbrica nelle lunghezze di 4, 4½, 5, 6, 7, 8 e 10 pollici.

Triangolo per sega, spigoli vivi, regolare, parallelo, da 6 pollici.

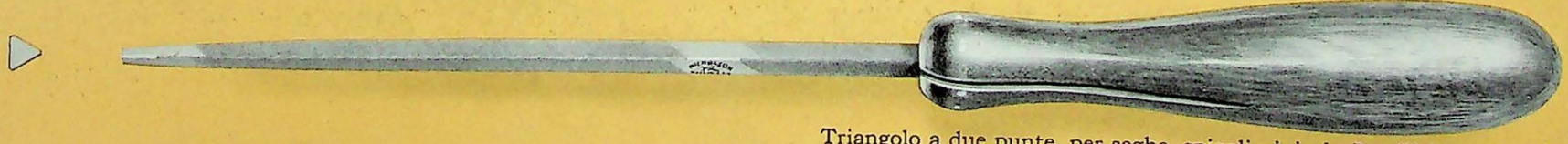
TRIANGOLI A DUE PUNTE PER SEGHE

DOUBLE ENDERS

Si usano per affilare seghe a mano. Si forniscono dodici manichi di legno per ogni dozzina di triangoli. Il taglio è esattamente uguale a quello dei triangoli per seghe dello stesso spessore. Le sezioni sono illustrate a pagina 10. La lunghezza è misurata da punta a punta. Si fabbricano soltanto con taglio semplice.

Si fabbrica nelle lunghezze di 6, 7, 8, 9, 10 e 12 pollici.

Triangolo a due punte per seghe, spigoli vivi, da 8 pollici.



Triangolo a due punte, per seghe, spigoli vivi, da 7 pollici, con manico.

SEGUE—LIME TRIANGOLARI PER SEGHE

TRIANGULAR SAW FILES

TRIANGOLI PER SEGHE A NASTRO, SPIGOLI TONDI

I triangoli per affilare le seghe a nastro hanno i bordi arrotondati, per limare convenientemente la gola concava che si trova fra dente e dente delle seghe a nastro.

Queste lime vengono fatte di acciaio dello stesso profilo dei triangoli per seghe a spigoli vivi (vedansi le grandezze approssimative delle sezioni nel quadro della pagina 10), però, siccome gli spigoli sono bene arrotondati, le sezioni rispettive sono alquanto più ridotte di quelle dei triangoli per seghe a spigoli vivi della medesima lunghezza. Si fabbricano soltanto con taglio semplice.

Si fabbrica nelle lunghezze di 4, 4½, 5, 5½, 6, 6½, 7, 8, 9, 10 e 12 pollici.

Triangolo per seghe a nastro, spigoli tondi, appuntito, pesante, da 6 pollici.

Si fabbrica nelle lunghezze di 4, 4½, 5, 6, 7, 8 e 10 pollici.

Triangolo per seghe a nastro, spigoli tondi, appuntito, regolare, da 6 pollici.

Si fabbrica nelle lunghezze di 6, 7, 8 e 10 pollici.

Triangolo per seghe a nastro, spigoli tondi, appuntito, sottile, da 6 pollici.

Si fabbrica nelle lunghezze di 4, 4½, 5, 6, 7, 8 e 10 pollici.

Triangolo per seghe a nastro, spigoli tondi, parallelo, regolare, da 6 pollici.

Si fabbrica nelle lunghezze di 6, 7 e 8 pollici.

Triangolo per seghe a nastro, spigoli tondi, parallelo, sottile, da 6 pollici.

LIME PER SEGHE E SEGONI AD ACQUA

MILL FILES

Queste lime vengono usate principalmente per limare le lame delle seghe alternative, le seghe circolari, i coltelli delle piallatrici e quelli delle macchine falciatrici e mietitrici; si usano anche per lavori al tornio, per brunire e rifinire le varie leghe di ottone e di bronzo. Si fabbricano coi bordi paralleli (lime piatte parallele per seghe), oppure coi bordi leggermente convergenti verso la punta (lime piatte per seghe, a punta), come si vedono nelle illustrazioni di questa pagina e di quella di contro. Generalmente si forniscono con taglio semplice. Nella lima quì di seguito riprodotta in grandezza naturale (lime piatta per sega a punta), la larghezza decresce verso la punta per circa un terzo della sua lunghezza. Si fabbricano nelle lunghezze di 3*, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16 e 18* pollici.

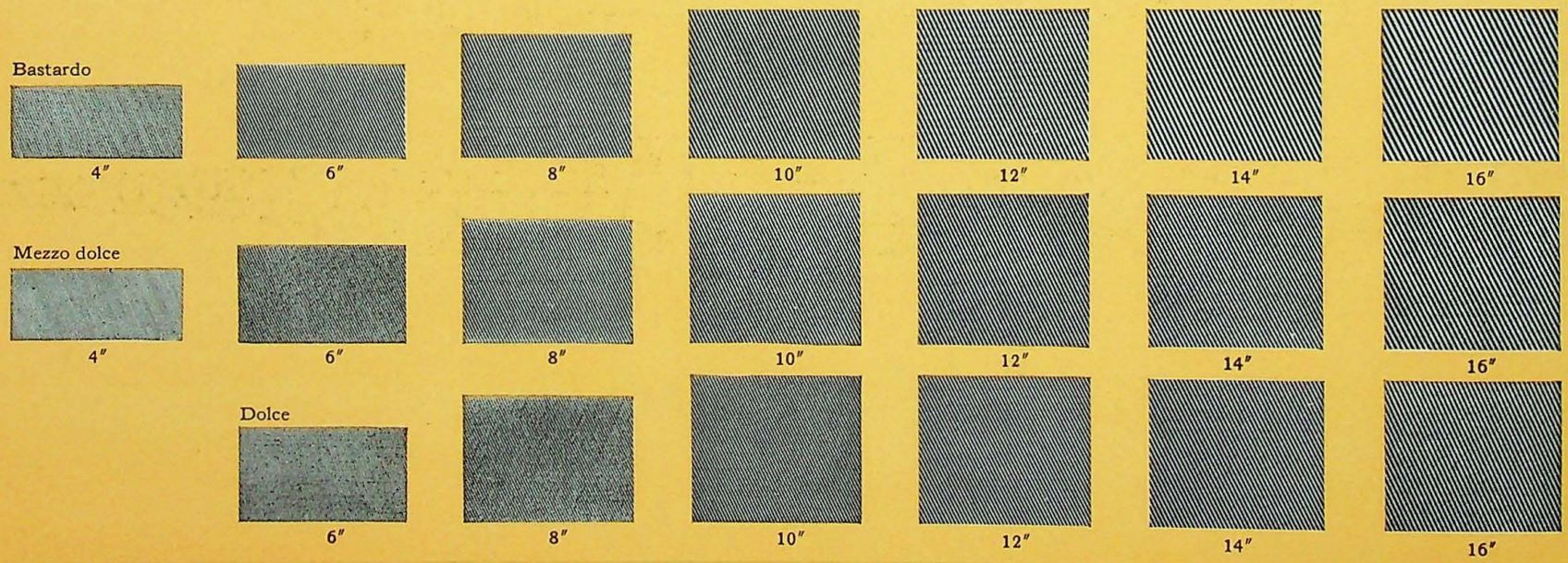
*Solo con taglio bastardo.

Lima piatta per sega, a punta, bastarda, da 8 pollici.

SEZIONI IN GRANDEZZA NATURALE RIPRODUCENTI LE LARGHEZZE E GLI SPESSORI APPROSSIMATIVI DELLE MISURE PIÙ CORRENTI.

11.1 x 1.9 *mm.*	15.8 x 2.7 *mm.*	20.6 x 3.9 *mm.*	25.4 x 4.7 *mm.*	30.1 x 5.6 *mm.*	34.1 x 6.3 *mm.*	38.8 x 7.1 *mm.*
4″	6″	8″	10″	12″	14″	16″
$\frac{7}{16}$″ x $\frac{5}{64}$″	$\frac{5}{8}$″ x $\frac{7}{64}$″	$\frac{13}{16}$″ x $\frac{5}{32}$″	1″ x $\frac{3}{16}$″	1 $\frac{3}{16}$″ x $\frac{7}{32}$″	1 $\frac{11}{32}$″ x $\frac{1}{4}$″	1 $\frac{17}{32}$″ x $\frac{9}{32}$″

LE ILLUSTRAZIONI SEGUENTI DANNO IL GRADO ESATTO DEI TAGLI DELLE LIME PER SEGHE AD ACQUA



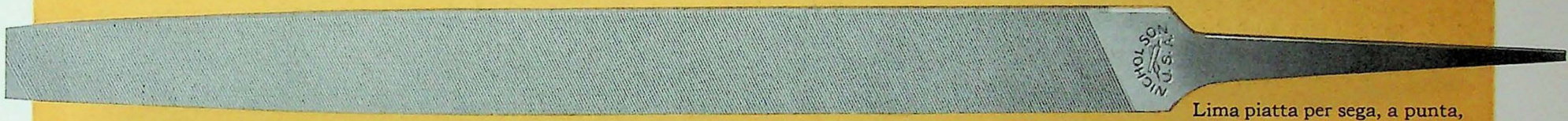
SEGUE—LIME PER SEGHE E SEGONI AD ACQUA

MILL FILES

Tutte le lime per seghe ad acqua della stessa lunghezza (eccezione fatta per quelle pesanti) vengono tagliate collo stesso numero di denti per ogni pollice di lunghezza, qualunque sia la forma dei bordi laterali.

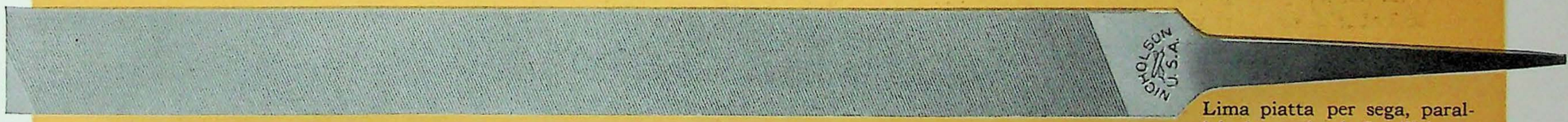
Le due lime per seghe, piatte a punta, riprodotte quì di seguito, hanno i bordi arrotondati per limare le gole concave che si trovano fra i denti delle seghe. Questi tipi con uno o due bordi tondi vengono forniti solo nei tagli bastardo e mezzo dolce. Esse sono esattamente uguali alla lima illustrata nella pagina precedente, coll'unica differenza dei bordi che sono tondi. Si fabbricano nelle lunghezze di 4*, 5*, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 e 14 pollici.

*Con un bordo tondo solamente.



Lima piatta per sega, a punta, bastarda, da 8 pollici, con un bordo tondo.

Lima piatta per sega, a punta, bastarda, da 8 pollici, con 2 bordi tondi.



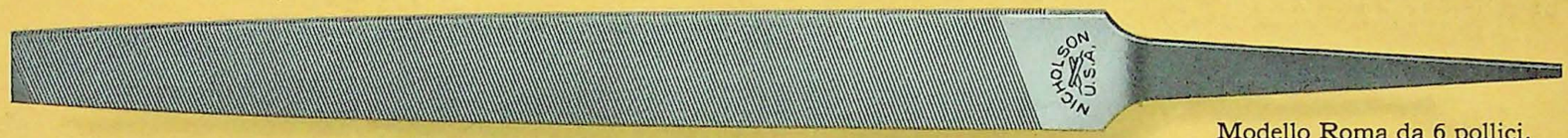
Lima piatta per sega, parallela, bastarda, da 8 pollici, con due bordi piani.

Le lime piatte per seghe parallele si fanno nelle lunghezze di 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 e 14 pollici con tutte e tre le combinazioni di bordi. Esse si differiscono da quelle a punta soltanto per il parallelismo dei loro bordi. Si fanno nei soli tagli bastardo e mezzo dolce.

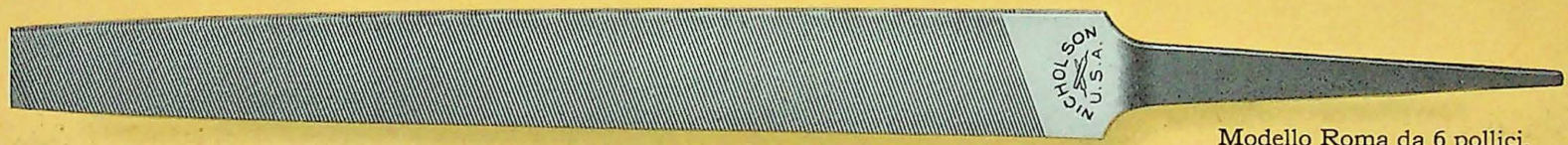
Le lime per sega parallele di tipo pesante, che quì non sono illustrate, si fabbricano per coloro che a parità di lunghezza desiderano maggiore larghezza e spessore. Esse vengono fornite con bordi di qualsiasi specie nelle lunghezze di 6, 7, 8, 9, 10 e 12 pollici. Si fanno solamente ad un solo grado di taglio. La loro sezione corrisponde a quella delle lime per seghe regolari di due pollici più lunghe.

SEGUE—LIME PER SEGHE E SEGONI AD ACQUA
LIME PER SEGHE, MODELLO ROMA

Queste lime sono più larghe e più sottili delle lime per seghe illustrate a pagina 14 ed hanno un taglio alquanto più rude. Si fabbricano con due bordi piani, oppure con due bordi tondi, nelle lunghezze di 5, 6, 7 e 8 pollici. Un solo grado di taglio e soltanto con taglio semplice.



Modello Roma da 6 pollici, 2 bordi piani.



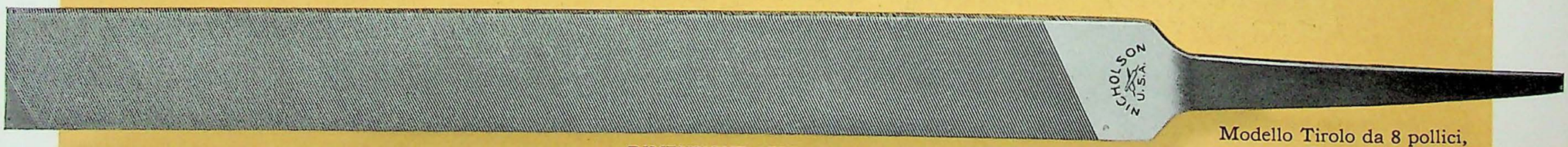
Modello Roma da 6 pollici, 2 bordi tondi.

DIMENSIONI APPROSSIMATIVE

14.7 x 2.4 *mm.*	17.8 x 2.8 *mm.*	20.6 x 2.8 *mm.*	22.6 x 3.2 *mm.*
5″	6″	7″	8″
$\frac{37}{64}$″ x $\frac{3}{32}$″	$\frac{45}{64}$″ x $\frac{7}{64}$″	$\frac{13}{16}$″ x $\frac{7}{64}$″	$\frac{57}{64}$″ x $\frac{1}{8}$″

LIME PER SEGONI, MODELLO TIROLO

Queste lime sono parallele nella larghezza, ma lo spessore si va assottigliando leggermente verso la punta. Sono più larghe e più sottili delle lime per seghe ad acqua regolari illustrate a pagina 14 ed hanno un taglio più fino. Si fabbricano soltanto con bordi piani, ad un solo grado di taglio e soltanto con taglio semplice, e nelle misure di 8, 9 e 10 pollici. La sezione è uguale per tutte e tre le lunghezze.



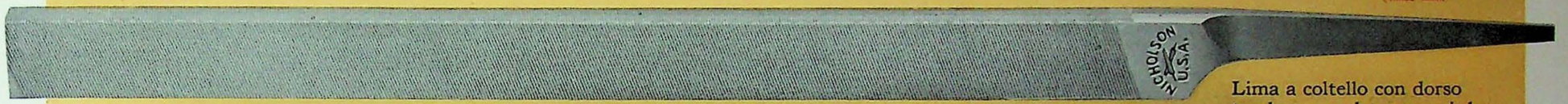
Modello Tirolo da 8 pollici, 2 bordi piani.

DIMENSIONE APPROSSIMATIVA

22.2 x 3.6 *mm.*
8″ 9″ 10″
$\frac{7}{8}$″ x $\frac{9}{64}$″

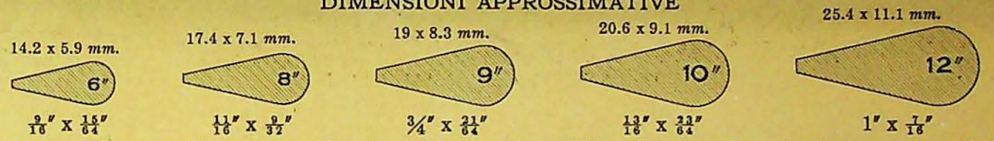
LIME VARIE PER SEGHE

MISCELLANEOUS SAW FILES

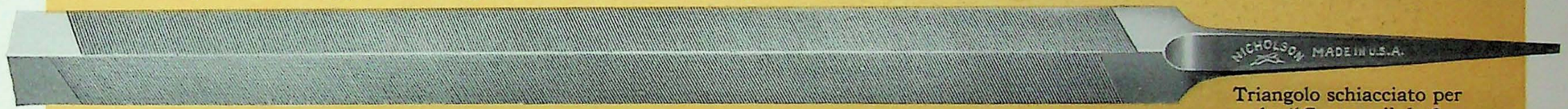


Lima a coltello con dorso tondo per seghe e segoni da boscaiolo, da 8 pollici "Crosscut."

DIMENSIONI APPROSSIMATIVE

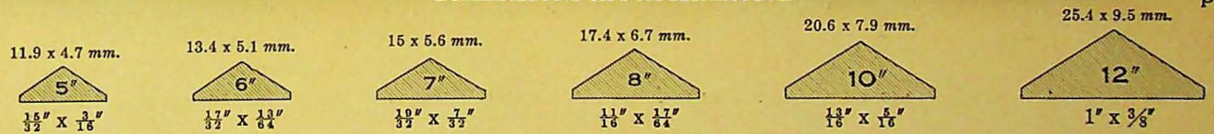


Si fabbricano solamente in taglio semplice e nelle misure di 6, 7, 8, 9, 10 e 12 pollici. Hanno il medesimo numero di denti, per pollice, delle lime per seghe ad acqua, di taglio bastardo, della medesima lunghezza. Si usano per affilare le seghe dette di traverso (tipo Great American); il dorso tondo si usa per limare ed approfondire la gola tonda fra i denti della sega.



Triangolo schiacciato per seghe "Cantsaw" da 8 pollici.

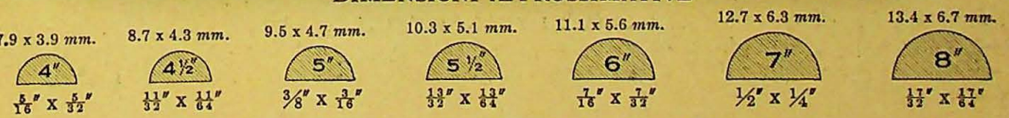
DIMENSIONI APPROSSIMATIVE



Si fabbricano solamente in taglio semplice e nelle misure di 4, 4½, 5, 6, 7, 8, 9, 10 e 12 pollici. Hanno il medesimo numero di denti, per pollice, delle lime per seghe ad acqua, di taglio bastardo, della medesima lunghezza. Si usano per affilare le seghe dette di traverso coi cosidetti denti ad "M" od a Castello.

Lima a coppo "Pitsaw" da 6 pollici.

DIMENSIONI APPROSSIMATIVE



Si fabbricano solamente in taglio semplice, nelle misure di 4, 4½, 5, 5½, 6, 7, 8 e 10 pollici. Si usano per affilare le seghe a fendere, ecc. Il loro taglio è un poco più rude di quello delle lime bastarde per seghe ad acqua della stessa lunghezza.

SEGUE—LIME VARIE PER SEGHE
MISCELLANEOUS SAW FILES

Le lime che seguono si usano per approfondire la gola fra i denti delle seghe a gola tonda. Lo spessore ed il taglio di queste lime corrispondono a quelli delle lime tonde dolci per meccanici di due pollici più lunghe; vale a dire, ad esempio, che le lime tonde per seghe da 6 pollici, hanno lo spessore ed il taglio delle lime tonde per meccanici, dolci, da 8 pollici. Si fabbricano nelle lunghezze di 4, 4½, 5, 5½, 6, 7 e 8 pollici.

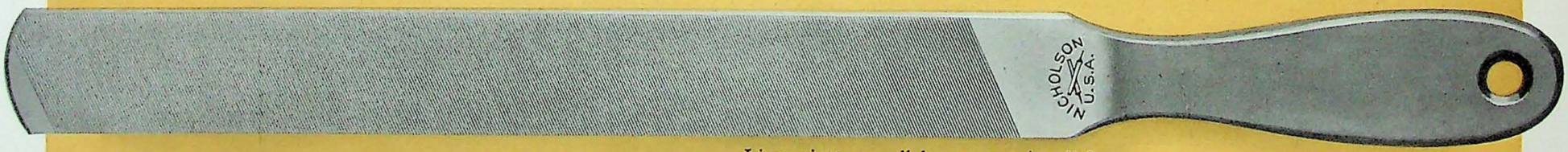
Lima tonda parallela per seghe, da 6 pollici.

DIMENSIONI APPROSSIMATIVE

5.6 *mm.*	6.3 *mm.*	6.3 *mm.*	7.9 *mm.*	7.9 *mm.*	8.7 *mm.*	9.5 *mm.*
4″	4½″	5″	5½″	6″	7″	8″
7/32″	1/4″	1/4″	5/16″	5/16″	11/32″	3/8″

LIMA PIATTA PARALLELA, CON MANICO DI FERRO, PER USI AGRICOLI
FARMERS OWN

È la lima preferita dal contadino che se ne può servire per i più svariati usi dove occorra una lima. Serve per affilare i coltelli delle mietitrici, le falci da mietere, le scuri, le roncole, le zappe, ecc. Le faccie sono tagliate collo stesso numero di denti per pollice delle lime per seghe ad acqua di taglio bastardo di un pollice più lunghe; vale a dire, ad esempio, che la lima sopradescritta da 8 pollici, ha il medesimo taglio della lima piatta per seghe ad acqua da 9 pollici. I bordi sono lisci. Si fabbrica nelle lunghezze di 6, 7, 8, 9 e 10 pollici.



Lima piatta parallela, con manico di ferro, per usi agricoli, da 7 pollici.

DIMENSIONI APPROSSIMATIVE

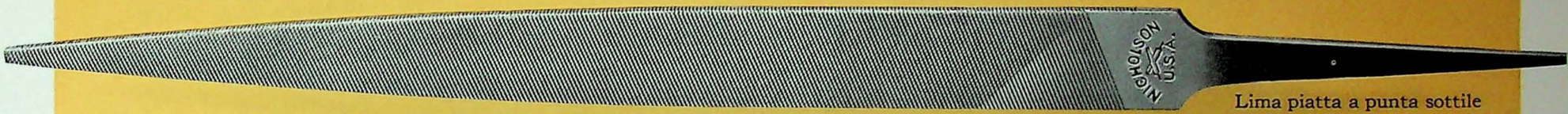
20.6 x 3.9 *mm.*	22.2 x 4.4 *mm.*	25.4 x 4.7 *mm.*	27.8 x 5.2 *mm.*	30.1 x 5.6 *mm.*
6″	7″	8″	9″	10″
13/16″ x 5/32″	7/8″ x 11/64″	1″ x 3/16″	1 3/32″ x 13/64″	1 3/16″ x 7/32″

LIME PIATTE A PUNTA SOTTILI PER CHIAVI

WARDING FILES

Come lo dice il loro nome, queste lime si usano specialmente per limare intagli di chiavi, fessure, scanalature, entrate di chiavi, ecc. Si fanno nelle lunghezze di 3, 3½, 4, 4½, 5, 6, 7, 8 e 10 pollici, nei tagli bastardo, mezzo dolce e dolce. Tutte a taglio doppio.

Il taglio di queste lime è leggermente più fino di quello delle lime piatte a punta comuni della stessa lunghezza, tagli riprodotti a pagina 21.



Lima piatta a punta sottile per chiavi, bastarda, da 8 pollici.

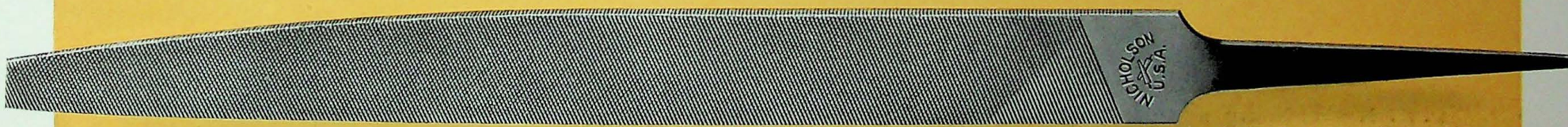
DIMENSIONI APPROSSIMATIVE

11.9 x 1.1 *mm.*	13.8 x 1.5 *mm.*	15.8 x 1.9 *mm.*	20.2 x 2.7 *mm.*	24.6 x 3.1 *mm.*
4″	5″	6″	8″	10″
15/32″ x 3/64″	36/64″ x 1/16″	5/8″ x 5/64″	51/64″ x 7/64″	31/32″ x 1/8″

LIME A COLTELLO

KNIFE FILES

Queste lime hanno la forma di un coltello. Sono usate per lo più dai fabbricanti di utensili e di punzoni. Hanno lo stesso numero di denti per pollice di lunghezza delle lime piatte appuntite per chiavi. Si fanno nelle lunghezze di 3, 3½, 4, 4½, 5, 6, 7, 8, 10 e 12 pollici, nei tagli bastardo, mezzo dolce e dolce. Tutte con taglio doppio.



Lima a coltello, bastarda, da 8 pollici.

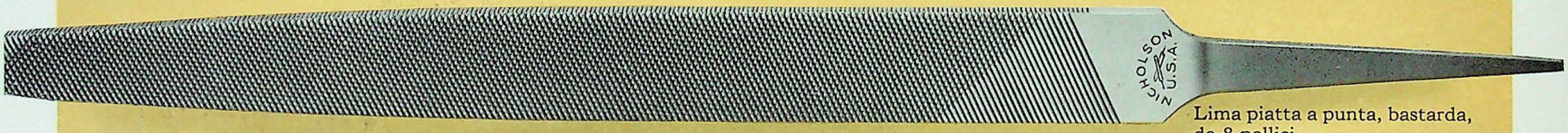
DIMENSIONI APPROSSIMATIVE

11.9 x 2.3 *mm.*	14.6 x 2.7 *mm.*	17.4 x 3.1 *mm.*	22.2 x 4.3 *mm.*	26.9 x 6.3 *mm.*	31.7 x 6.7 *mm.*
4″	5″	6″	8″	10″	12″
15/32″ x 3/32″	31/64″ x 7/64″	11/16″ x 1/8″	7/8″ x 11/64″	1 1/16″ x 1/4″	1 1/4″ x 11/64″

LIME PIATTE A PUNTA
FLAT FILES

Queste lime si usano comunemente in tutte le officine, meccaniche ed altre, per limare acciaio, ferro, ecc. Verso la punta la larghezza si restringe e lo spessore si assottiglia; sono tagliate tanto sulle due faccie come sui bordi, che sono piani. Si fanno solo con taglio doppio, di cinque gradazioni: rude, bastardo, mezzo dolce, dolce e doppio dolce. Quelle di taglio rude si fanno generalmente nelle lunghezze di 6, 8, 10, 11, 12, 14, 16 e 18 pollici; quelle di taglio bastardo, mezzo dolce e dolce nelle lunghezze di 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15*, 16, 18 e 20 pollici; e quelle di taglio doppio dolce, che non è molto usato, nelle lunghezze di 6, 8, 10, 12 e 14 pollici.

*Solamente con taglio bastardo.



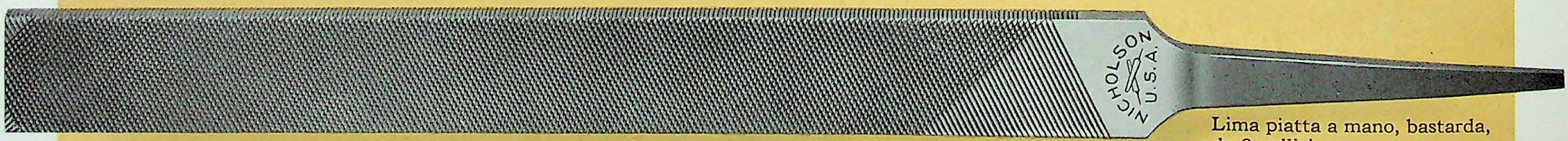
Lima piatta a punta, bastarda, da 8 pollici.

DIMENSIONI APPROSSIMATIVE

11.1 x 2.7 *mm.*	15.8 x 3.9 *mm.*	20.6 x 5.1 *mm.*	25.4 x 6.3 *mm.*	30.1 x 7.5 *mm.*	34.5 x 8.7 *mm.*	38.8 x 9.9 *mm.*
4″	6″	8″	10″	12″	14″	16″
$\frac{7}{16}$″ x $\frac{7}{64}$″	$\frac{5}{8}$″ x $\frac{5}{32}$″	$\frac{13}{16}$″ x $\frac{13}{64}$″	1″ x $\frac{1}{4}$″	1 $\frac{3}{16}$″ x $\frac{19}{64}$″	1 $\frac{23}{64}$″ x $\frac{11}{32}$″	1 $\frac{17}{32}$″ x $\frac{25}{64}$″

LIME PIATTE A MANO
HAND FILES

Queste lime sono un poco più pesanti delle lime piatte a punta. Sono parallele nella loro larghezza, però lo spessore si assottiglia leggermente verso la punta. Sono tagliate sulle due faccie e su uno solo dei bordi che sono piani e perciò queste lime si possono usare anche negli angoli e per qualsiasi lavoro dove sia richiesta una lima con un bordo liscio. Si fanno soltanto con taglio doppio, nelle gradazioni di bastardo, mezzo dolce e dolce nelle lunghezze di 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18 e 20 pollici. In doppio dolce si fanno nelle lunghezze di 6, 8, 10, 12 e 14 pollici.



Lima piatta a mano, bastarda, da 8 pollici.

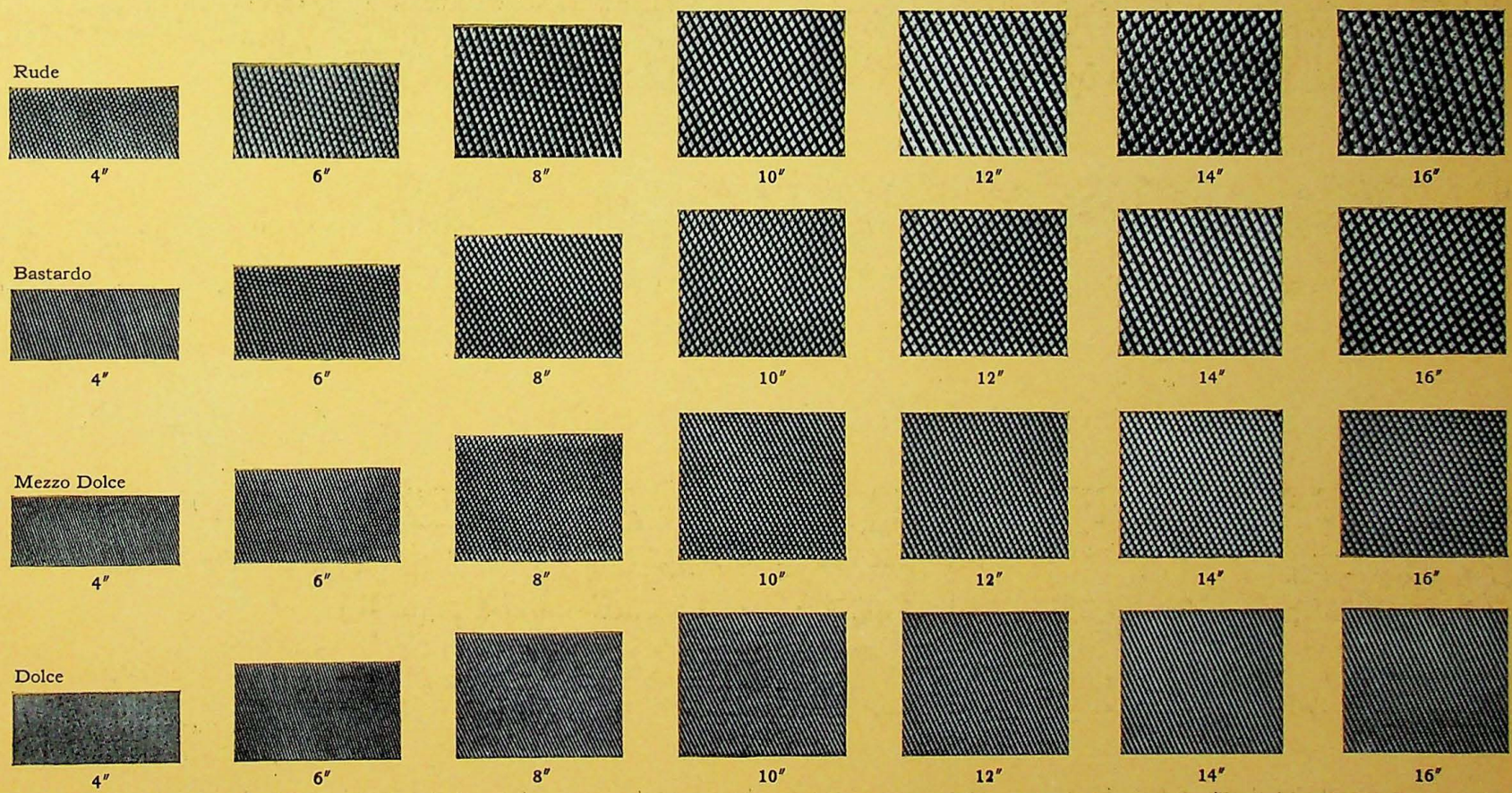
DIMENSIONI APPROSSIMATIVE

13.4 x 3.7 *mm.*	18.2 x 4.7 *mm.*	23 x 5.9 *mm.*	27.7 x 7.1 *mm.*	32.1 x 7.9 *mm.*	36.5 x 8.7 *mm.*	41.2 x 10.3 *mm.*
4″	6″	8″	10″	12″	14″	16″
$\frac{17}{32}$″ x $\frac{9}{64}$″	$\frac{23}{32}$″ x $\frac{3}{16}$″	$\frac{29}{32}$″ x $\frac{15}{64}$″	1 $\frac{3}{32}$″ x $\frac{9}{32}$″	1 $\frac{17}{64}$″ x $\frac{5}{16}$″	1 $\frac{7}{16}$″ x $\frac{11}{32}$″	1 $\frac{5}{8}$″ x $\frac{13}{32}$″

SEGUE—LIME PIATTE A PUNTA E PIATTE A MANO

FLAT AND HAND FILES

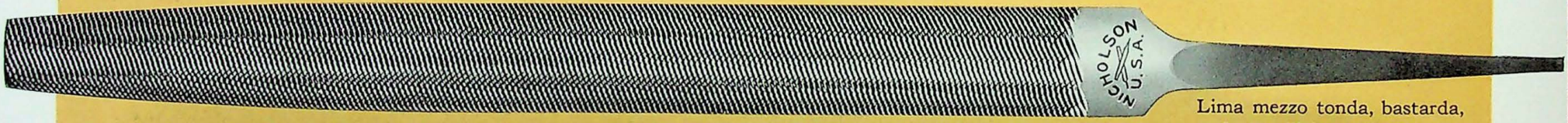
NELLE ILLUSTRAZIONI CHE SEGUONO SI PUÒ OSSERVARE LA GRADAZIONE ESATTA DEI TAGLI DELLE LIME PIATTE A PUNTA E DI QUELLE PIATTE A MANO



LIME MEZZO TONDE
HALF ROUND FILES

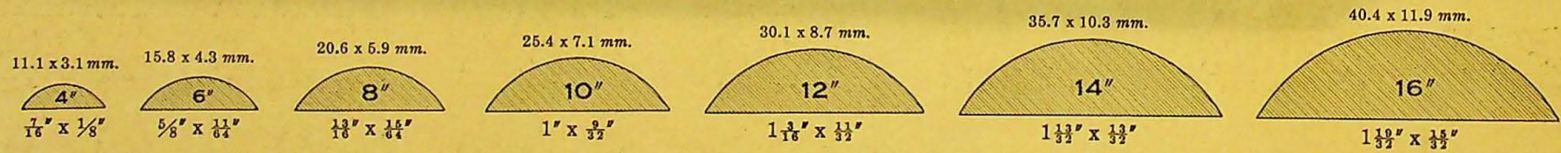
Queste lime sono di grande utilità perchè servono per limare tanto le superfici piane come quelle concave. Si fanno con taglio rude, bastardo, mezzo dolce, dolce e doppio dolce.

Quelle di taglio rude si fabbricano nelle lunghezze di 6, 8, 10, 12, 14 e 16 pollici; quelle di taglio bastardo, mezzo dolce e dolce nelle lunghezze di 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18 e 20 pollici, e quelle di taglio doppio dolce nelle lunghezze di 6, 8, 10, 12 e 14 pollici.



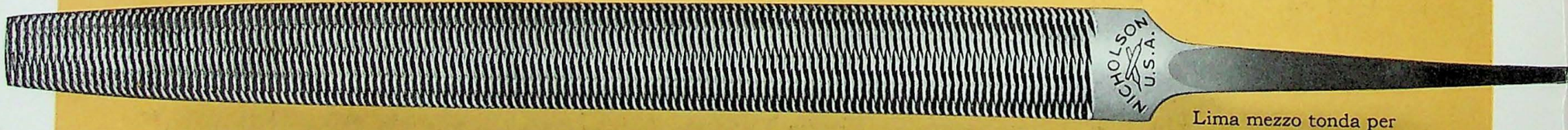
Lima mezzo tonda, bastarda, da 8 pollici.

DIMENSIONI APPROSSIMATIVE



LIME MEZZO TONDE, TAGLIO SEMPLICE, PER PIOMBO, STAGNO, ECC.
HALF ROUND LEAD FLOATS

Queste lime si usano per limare piombo, metallo antifrizione, stagno ed altri metalli dolci. Non si debbono confondere colle lime mezzo tonde comuni.

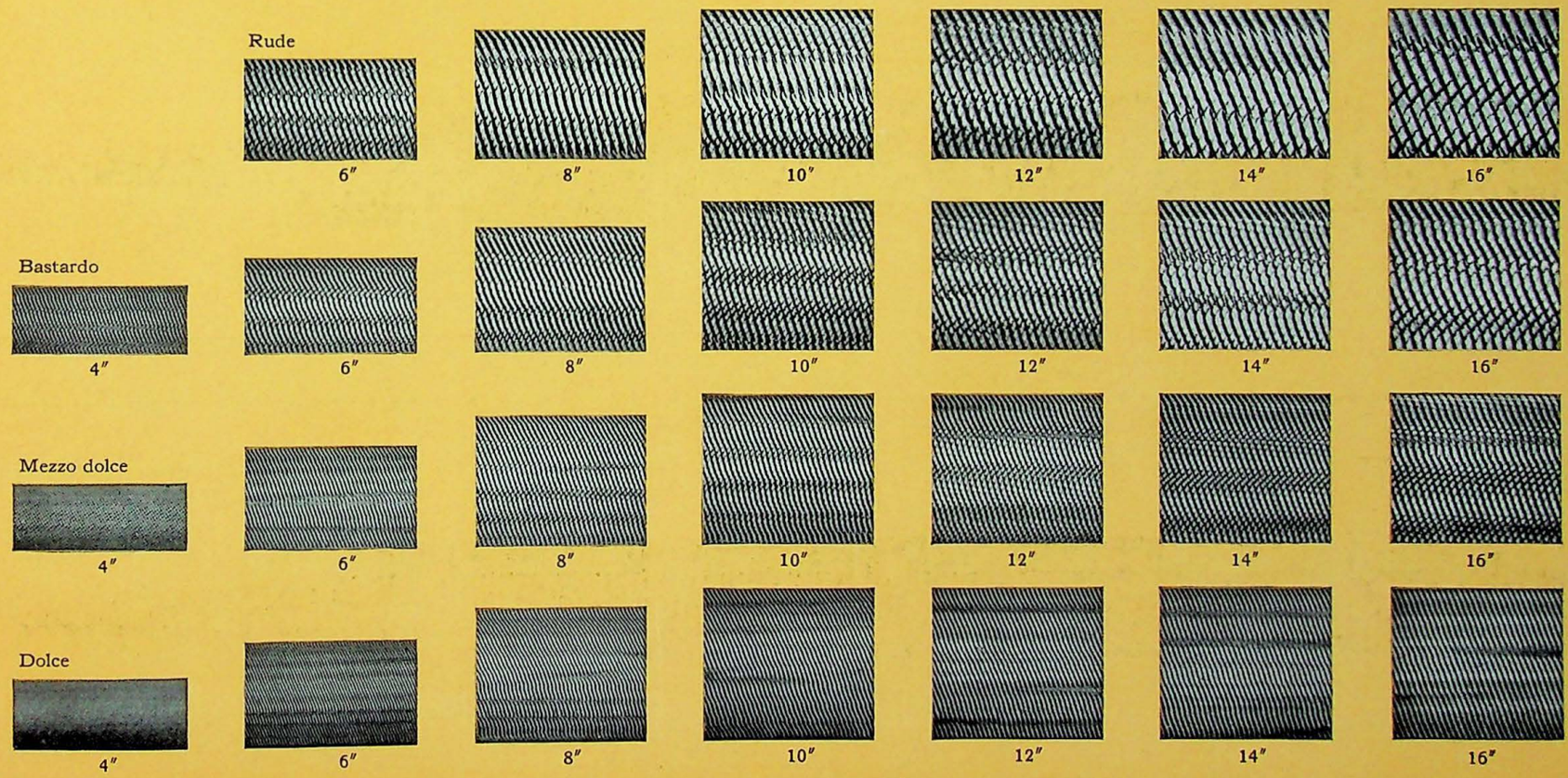


Lima mezzo tonda per piombo, da 8 pollici.

Si fanno nelle lunghezze di 6, 8, 10, 12, 14 e 16 pollici. Si possono fornire anche lime piatte a punta per piombo nelle stesse suddette lunghezze.

SEGUE—LIME MEZZO TONDE
HALF ROUND FILES

NELLE ILLUSTRAZIONI CHE SEGUONO SI PUÒ OSSERVARE LA GRADAZIONE ESATTA DEI TAGLI SUL DORSO DELLE LIME MEZZO TONDE

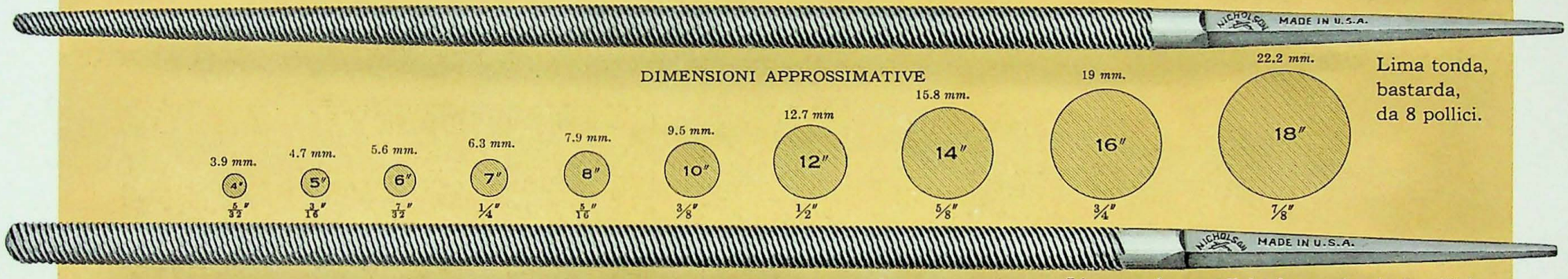


LIME TONDE

ROUND FILES

Queste lime si usano per lo più per limare le superfici concave ed i fori circolari. Si fanno in quattro tagli: rude, bastardo, mezzo dolce e dolce; quelle di taglio rude nelle lunghezze di 6, 8, 10, 12, 14 e 16 pollici; quelle di taglio bastardo, mezzo dolce e dolce nelle lunghezze di 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18 e 20 pollici.

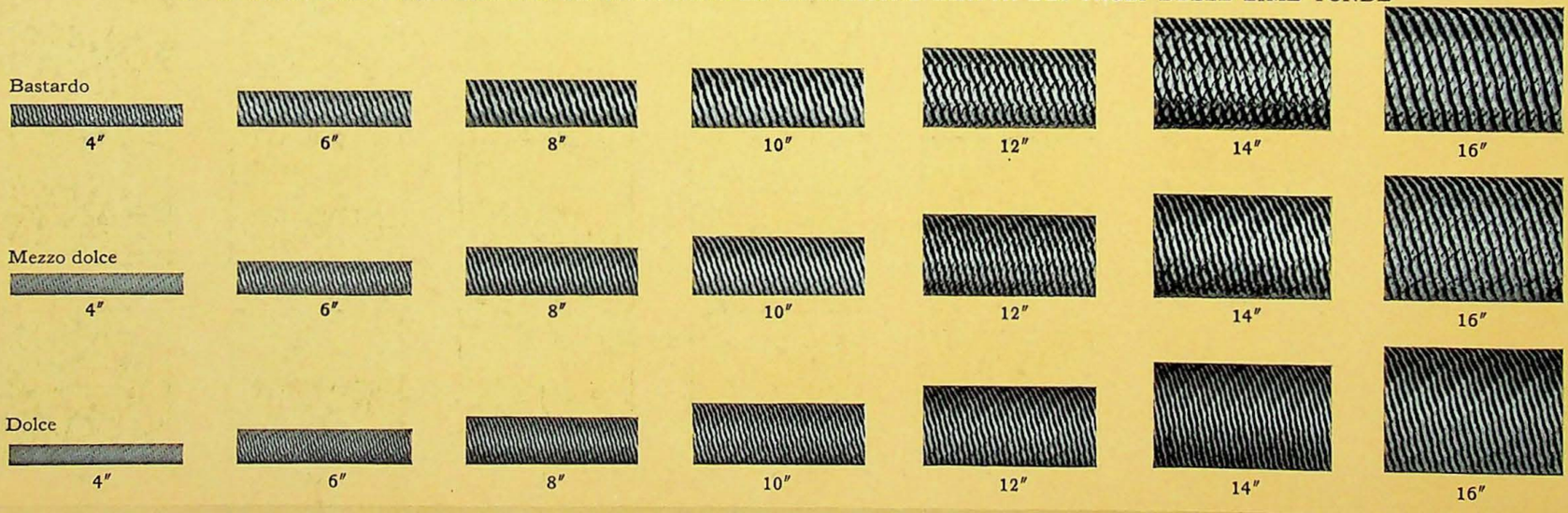
Si fabbricano anche lime tonde parallele per quei lavori in cui una lima a punta non darebbe risultati soddisfacenti. Queste lime tonde parallele si fanno soltanto con taglio bastardo e nelle lunghezze di 8, 10, 12 e 14 pollici.



Lima tonda, bastarda, da 8 pollici.

Lima tonda, parallela, bastarda, da 8 pollici.

LE ILLUSTRAZIONI CHE SEGUONO RIPRODUCONO LA GRADAZIONE ESATTA DEI TAGLI DELLE LIME TONDE

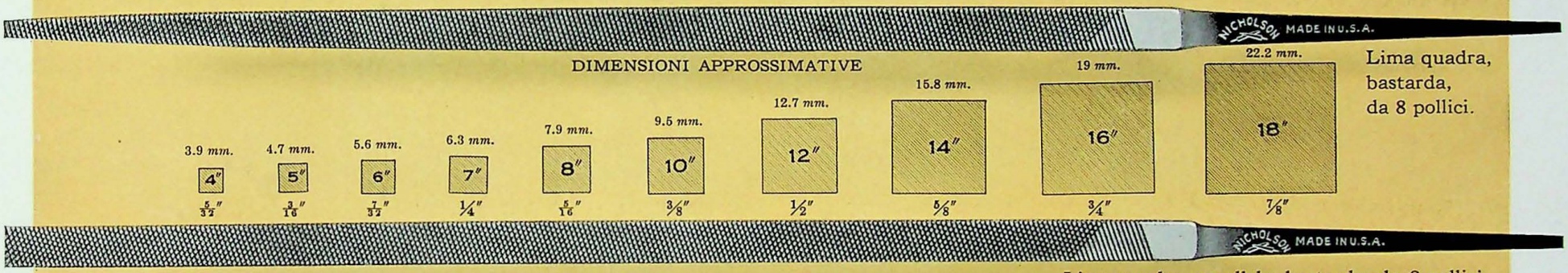


NICHOLSON FILE COMPANY

LIME QUADRE
SQUARE FILES

Queste lime si usano specialmente per limare le incavature ordinarie e quelle delle chiavi come pure per allargare i fori quadrati o rettangolari. Si fanno in quattro tagli: rude, bastardo, mezzo dolce e dolce; quelle di taglio rude nelle lunghezze di 6, 8, 10, 12, 14 e 16 pollici; quelle di taglio bastardo, mezzo dolce e dolce nelle lunghezze di 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18 e 20 pollici. Tutte con taglio doppio. Le lime quadre hanno all'incirca il medesimo numero di denti per pollice delle lime piatte a punta e delle lime piatte a mano di due pollici più corte; vale a dire che la lima quadra da 8 pollici ha approssimativamente lo stesso numero di denti per pollice della lima piatta da 6 pollici.

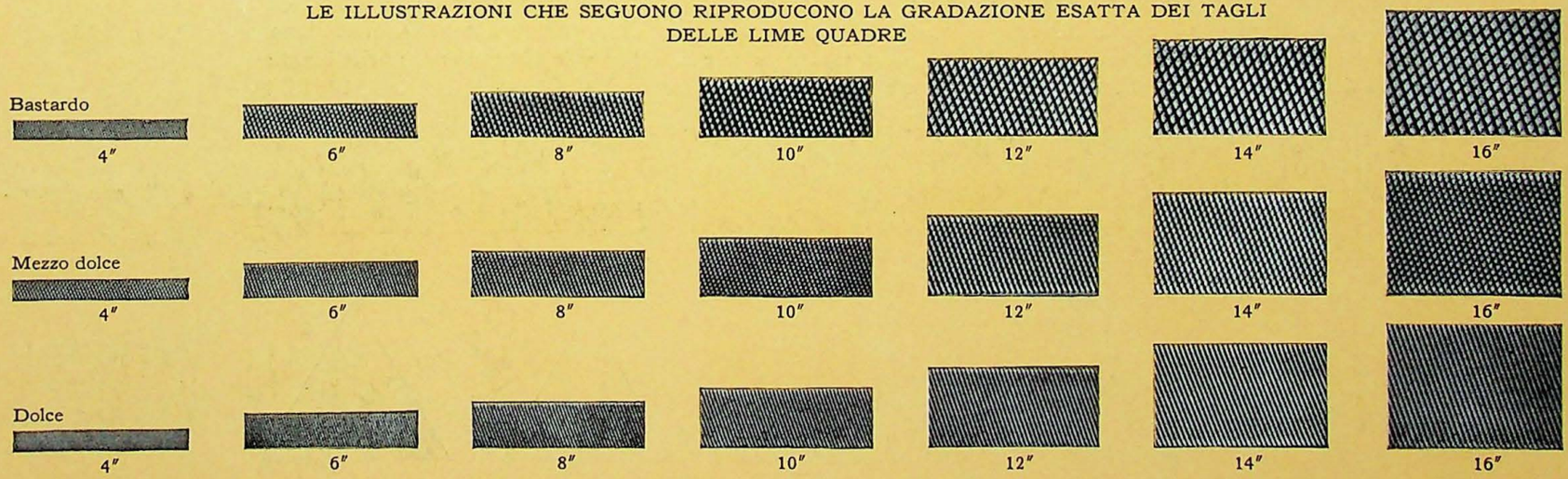
Si fanno anche lime quadre parallele, ma solamente nel taglio bastardo e nelle lunghezze di 8, 10, 12, 14, 16 e 18 pollici.



Lima quadra, bastarda, da 8 pollici.

Lima quadra, parallela, bastarda, da 8 pollici.

LE ILLUSTRAZIONI CHE SEGUONO RIPRODUCONO LA GRADAZIONE ESATTA DEI TAGLI DELLE LIME QUADRE

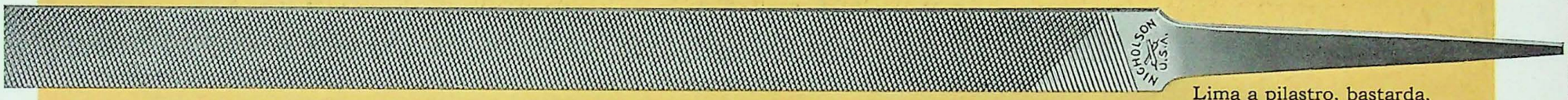


NICHOLSON FILE COMPANY

LIME A PILASTRO

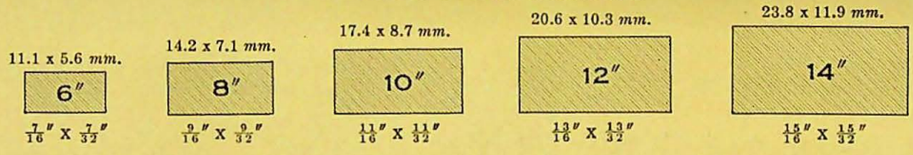
PILLAR FILES

Queste lime si usano per limare le scanalature o le incavature comuni. Sono parallele nella loro larghezza ma assottigliantisi nello spessore ed hanno un bordo liscio. Sono di taglio doppio ed hanno lo stesso numero di denti per pollice delle lime quadre. Si fanno in tre tagli: bastardo, mezzo dolce e dolce e nelle lunghezze di 6, 8, 10, 12, 14 e 16 pollici.



Lima a pilastro, bastarda, da 8 pollici.

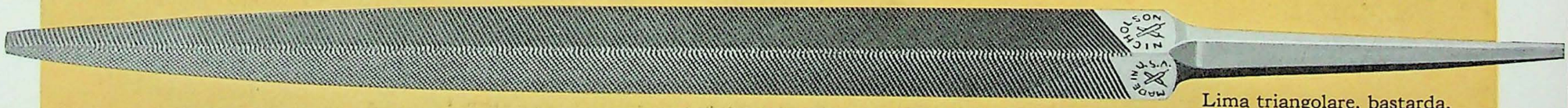
DIMENSIONI APPROSSIMATIVE



LIME TRIANGOLARI

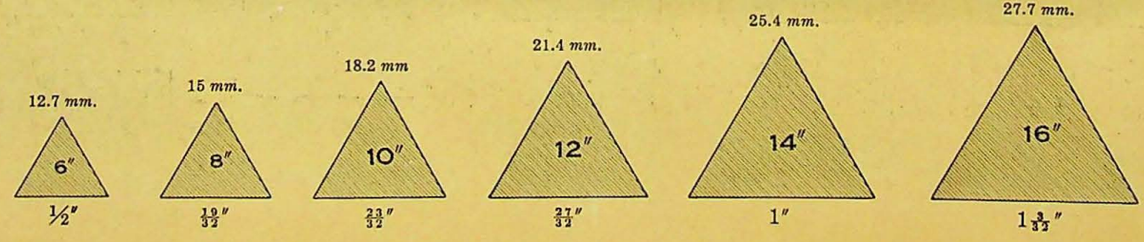
THREE SQUARE FILES

Queste lime sono generalmente della stessa forma e dello stesso spessore dei triangoli per seghe regolari a punta, però sono di taglio doppio ed hanno gli spigoli più acuti. Si usano per limare l'interno di angoli acuti, per rettificare le gole a fondo piano, per limare maschi, frese ecc. Si fabbricano in quattro tagli: rude, bastardo, mezzo dolce e dolce; quelle di taglio rude nelle lunghezze di 6, 8, 10, 12, 14 e 16 pollici; quelle di taglio bastardo, mezzo dolce e dolce nelle lunghezze di 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18 e 20 pollici.



Lima triangolare, bastarda, da 8 pollici.

DIMENSIONI APPROSSIMATIVE

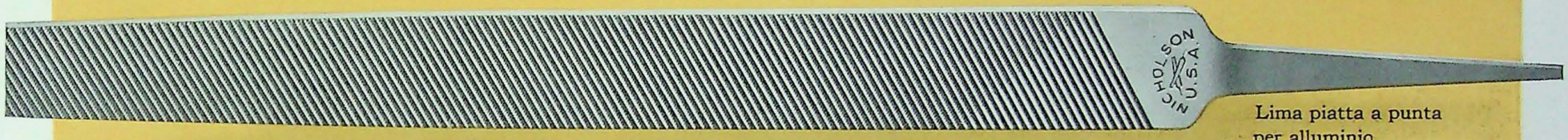


NICHOLSON FILE COMPANY

LIME PIATTE A PUNTA PER ALLUMINIO

FLAT ALUMINUM FILES

Queste lime sono utilissime per limare rapidamente l'alluminio fuso o laminato, l'acciaio laminato, ecc. Si fanno in una sola gradazione di taglio, nelle sole lunghezze di 12 e 14 pollici. I bordi sono lisci.

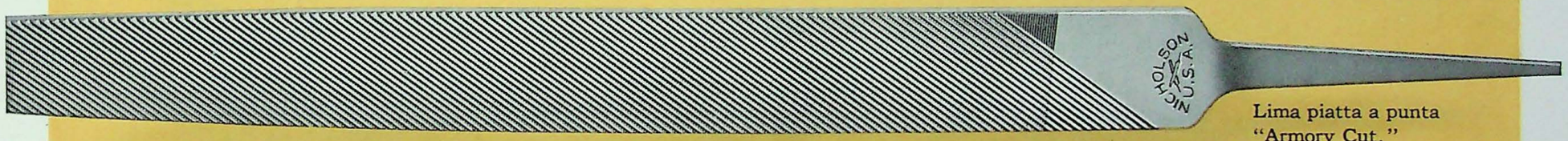


Lima piatta a punta per alluminio.

LIME PIATTE A PUNTA "ARMORY CUT" PER LIMARE ALLUMINIO, ECC.

FLAT ARMORY CUT FILES

Queste lime si fanno soltanto nella lunghezza di 12 pollici e servono specialmente per produrre una superficie levigata su lastre o lamine di alluminio, acciaio ecc. Hanno i bordi lisci.

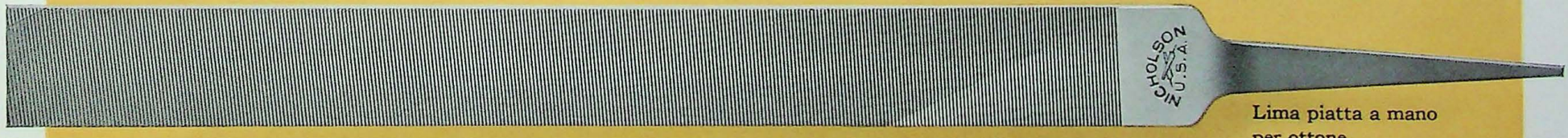


Lima piatta a punta "Armory Cut."

LIME PER OTTONE

BRASS FILES

Queste lime sono specialmente adatte per limare rapidamente l'ottone, il bronzo e le leghe affini. Si fabbricano di forma piatta a punta e mezzo tonda nelle lunghezze di 6, 8, 10 e 12 pollici e di forma piatta a mano nelle lunghezze di 12 e 14 pollici.



Lima piatta a mano per ottone.

RASPE PER LEGNO

WOOD RASPS

PIATTE A PUNTA E MEZZO TONDE

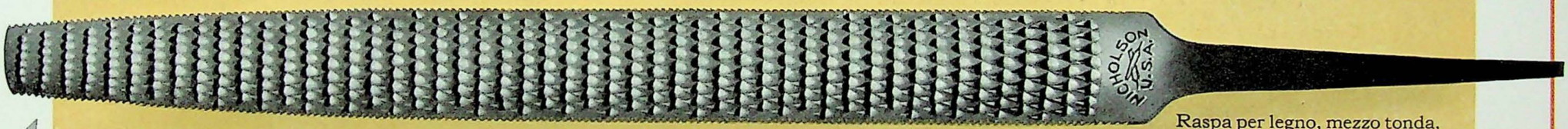
Da usarsi su legno, metalli dolci e loro leghe. Le loro forme e dimensioni sono le medesime delle corrispondenti lime piatte a punta e mezzo tonde della stessa lunghezza, illustrate a pagine 20 e 22.

Si fanno nei seguenti tagli: bastardo (regolare), mezzo dolce e dolce, e nelle lunghezze di 6, 7*, 8, 9*, 10, 12, 14 e 16 pollici.

La dentatura è uguale nelle raspe piatte a punta e mezzo tonde delle stesse lunghezze.

*Solamente nella forma mezzo tonda.

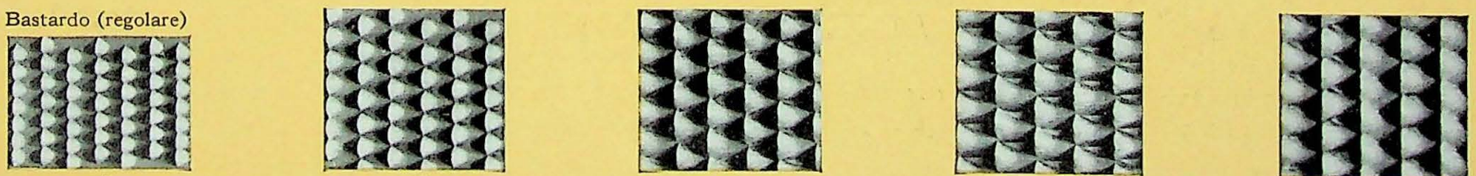
Raspa per legno, piatta a punta, taglio regolare, da 8 pollici.



Raspa per legno, mezzo tonda, taglio regolare, da 8 pollici.

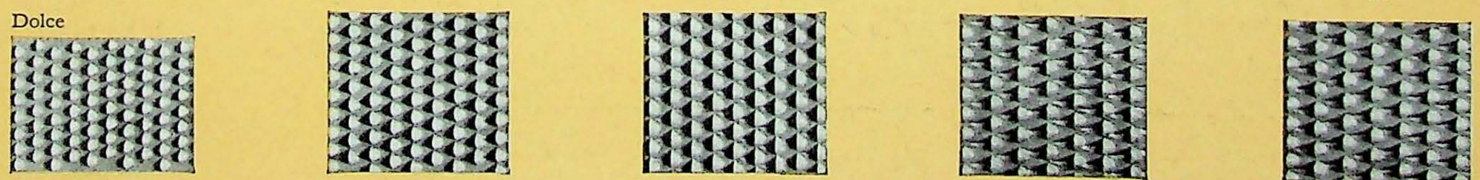
LE SEGUENTI ILLUSTRAZIONI RIPRODUCONO LA ESATTA GRADAZIONE DEI DENTI DELLE RASPE PIATTE A PUNTA E DI QUELLE MEZZO TONDE PER LEGNO

Bastardo (regolare)



8″ 10″ 12″ 14″ 16″

Dolce



8″ 10″ 12″ 14″ 16″

LIME E RASPE GABINETTO

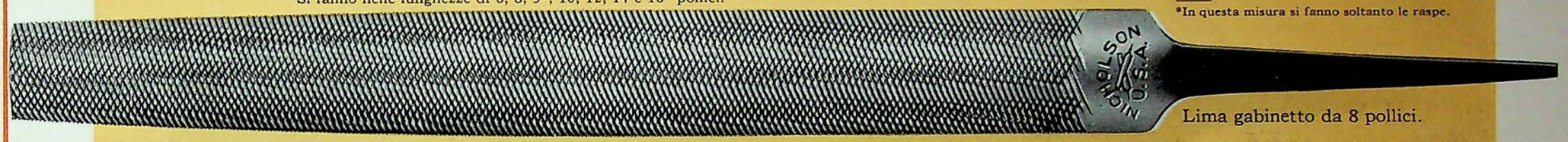
CABINET FILES AND RASPS

Le lime e raspe gabinetto sono anch'esse usate sul legno e sui metalli dolci, quando occorra una superficie più liscia e levigata di quella data dalle raspe per legno illustrate alla pagina di contro. Sono più larghe e più sottili, e la curva del dorso è più appiattita di quella delle lime e delle raspe mezzo tonde.

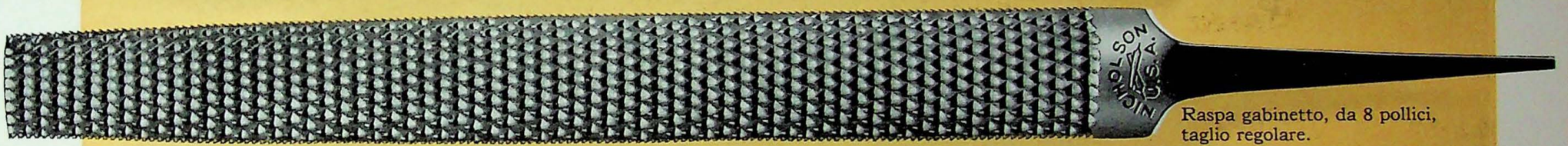
Le lime gabinetto si fanno in un solo grado di taglio, mentre le raspe si possono fornire con taglio mezzo dolce (regolare) e con taglio dolce.

Si fanno nelle lunghezze di 6, 8, 9*, 10, 12, 14 e 16* pollici.

*In questa misura si fanno soltanto le raspe.

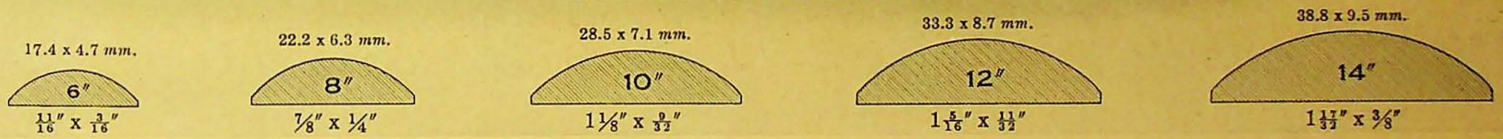


Lima gabinetto da 8 pollici.



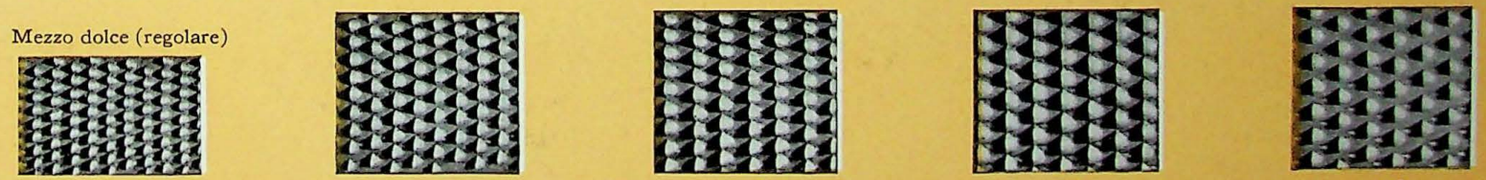
Raspa gabinetto, da 8 pollici, taglio regolare.

DIMENSIONI APPROSSIMATIVE



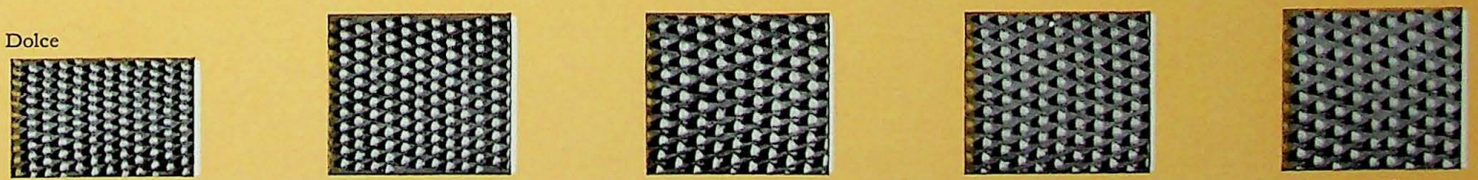
LE SEGUENTI ILLUSTRAZIONI RIPRODUCONO LA GRADAZIONE ESATTA DEI DENTI DELLE RASPE GABINETTO

Mezzo dolce (regolare)



6″ 8″ 10″ 12″ 14″

Dolce



6″ 8″ 10″ 12″ 14″

RASPE TONDE DA LEGNO E RASPE TONDE GABINETTO

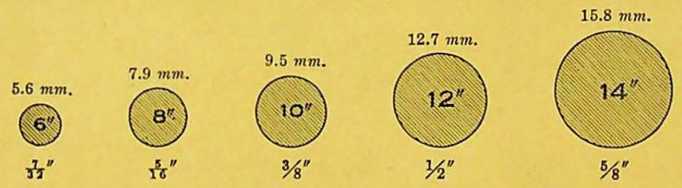
ROUND WOOD RASPS AND ROUND CABINET RASPS

Si usano per lo stesso scopo delle piane e mezzo tonde da legno e gabinetto per quei lavori nei quali il loro uso è specialmente consigliabile a causa della loro forma. Si fabbricano in una sola gradazione di taglio e nelle lunghezze di 6, 8, 10, 12 e 14 pollici, nei medesimi diametri delle corrispondenti lunghezze delle lime tonde, illustrate a pagina 24.

Raspa per legno, tonda da 8 pollici.

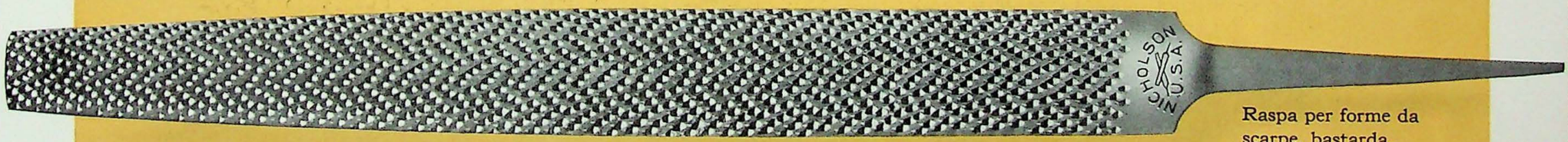
Raspa gabinetto, tonda, da 8 pollici.

DIMENSIONI APPROSSIMATIVE



RASPE PER FABBRICANTI DI FORME DA SCARPE E RASPE PER MODELLISTI

LAST MAKERS' RASPS AND PATTERN MAKERS' RASPS



Raspa per forme da scarpe, bastarda.

Queste raspe si fabbricano con acciaio degli stessi profili delle raspe gabinetto, illustrate a pagina 29; però esse non si debbono confondere colle raspe suddette perchè i loro denti sono disposti in modo molto diverso. Le raspe per fabbricanti di forme da scarpe e quelle per modellisti sono uguali colla sola differenza dei bordi che in quelle per forme da scarpe sono lisci, mentre nelle raspe per modellisti i bordi sono tagliati con denti da lima. Si usano per forme da scarpe, per modelli, nonchè per qualsiasi altro lavoro in legno dove si esige una superficie molto liscia e levigata. Si fanno nelle lunghezze di 10 e 12 pollici in due gradazioni di taglio: bastardo e mezzo dolce.

RASPE DA CALZOLAIO—PIATTE E MEZZO TONDE

SHOE RASPS—FLAT AND HALF ROUND

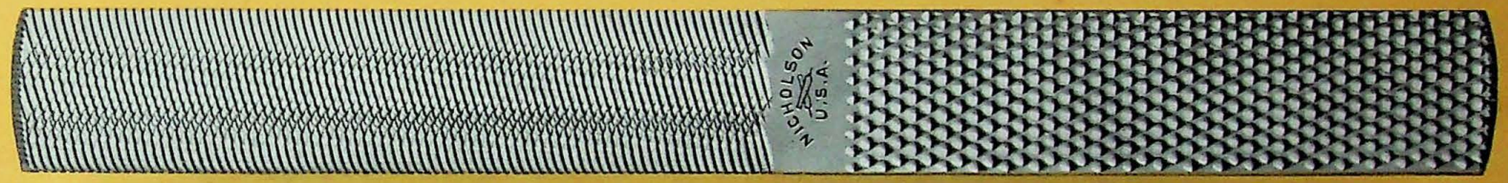
Queste raspe si usano dai calzolai per la fabbricazione e la riparazione delle scarpe. Si fanno nelle forme piatta e mezzo tonda e di due tipi:

(1) mezza lima—cioè: mezza lima e mezza raspa per ogni lato.

(2) un quarto lima—cioè: in un lato tutta raspa e nell'altro, mezza raspa e mezza lima.

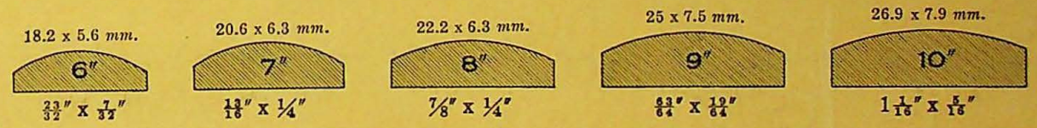
Si fanno nelle lunghezze di 6, 7*, 8, 9 e 10 pollici in una sola gradazione di taglio.

*Soltanto nella forma mezzo tonda.



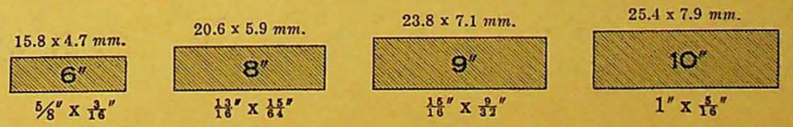
Raspa da calzolaio, mezza tonda, da 8 pollici.

DIMENSIONI APPROSSIMATIVE



Raspa da calzolaio, piatta, da 8 pollici.

DIMENSIONI APPROSSIMATIVE



RASPE PER MANISCALCO—CON CODOLO E SENZA

HORSE RASPS—PLAIN AND TANGED

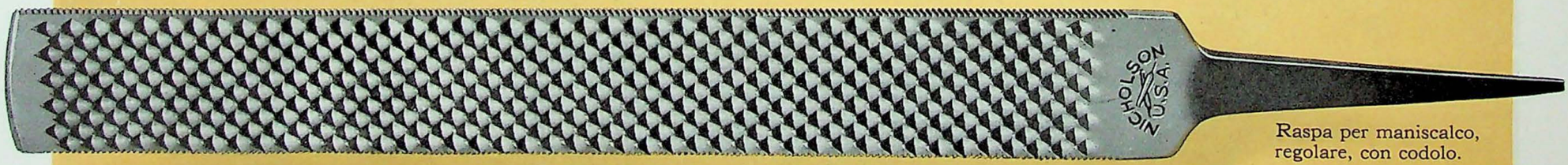
Come si vede dalle illustrazioni di questa pagina e della successiva, queste raspe si fanno in tre modelli e cioè: raspe regolari senza codolo, raspe sottili senza codolo e raspe con codolo.
Le raspe senza codolo si misurano da un'estremità all'altra, mentre che quelle con codolo si misurano escludendolo.

DIMENSIONI APPROSSIMATIVE DELLE RASPE PER MANISCALCO REGOLARI, SENZA CODOLO

34.1 x 8.7 *mm.*	38.1 x 9.5 *mm.*	39.6 x 10.3 *mm.*	42.8 x 11.1 *mm.*	47.6 x 11.9 *mm.*
12″	14″	15″	16″	18″
$1\frac{11}{32}$″ x $\frac{11}{32}$″	1½″ x ⅜″	$1\frac{9}{16}$″ x $\frac{13}{32}$″	$1\frac{11}{16}$″ x $\frac{7}{16}$″	1⅞″ x $\frac{15}{32}$″

Raspa per maniscalco, regolare, senza codolo, mezza lima.

Questa raspa, come l'indica il suo nome, per metà è lima, cioè una faccia è tagliata con due sezioni a raspa e l'altra con due sezioni a lima. Si fabbrica nelle lunghezze di 10, 12, 13, 14, 15, 16 e 18 pollici.



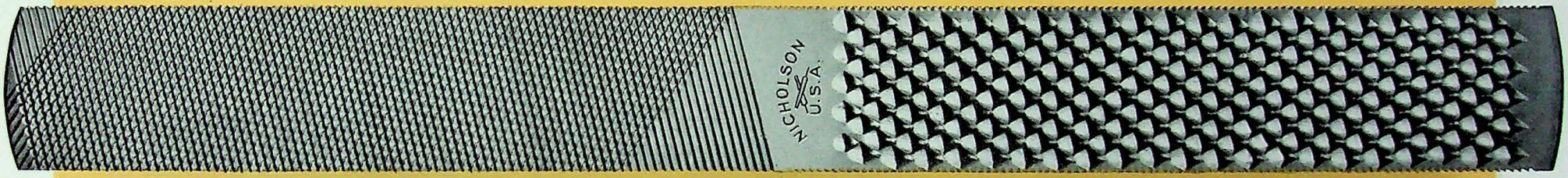
Raspa per maniscalco, regolare, con codolo.

La faccia opposta di questa raspa è tagliata a lima. Il profilo delle raspe da maniscalco, regolari, con codolo, corrisponde a quella delle raspe regolari senza codolo di due pollici più lunghe; vale a dire che la raspa da 14 pollici, con codolo, ha il medesimo profilo della raspa senza codolo da 16 pollici. Si fabbricano nelle lunghezze di 12, 13, 14, 15 e 16 pollici.

SEGUE—RASPE PER MANISCALCO

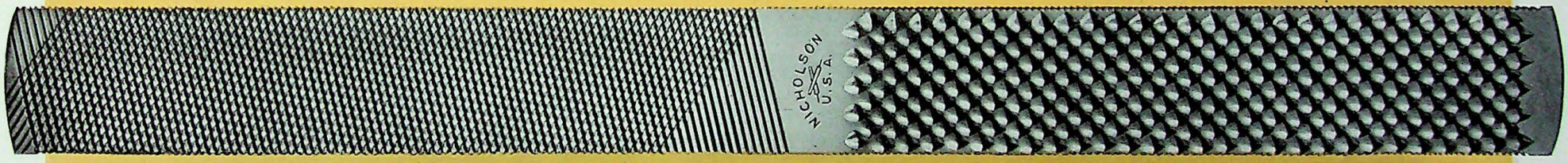
HORSE RASPS

Le raspe piatte per maniscalco, regolari e sottili, senza codolo, vengono fornite in tre tipi di taglio: mezza lima, un quarto lima e mezza lima a rovescio. Di tali tipi, i primi due, quello mezza lima e quello un quarto lima sono illustrati e descritti nella pagina precedente ed in questa stessa. Nel modello mezza lima a rovescio, ambedue le faccie sono tagliate per una metà a lima, e per l'altra metà a raspa, cosicchè ogni faccia si presenta come l'illustrazione quì di seguito riprodotta di una raspa un quarto lima.



Raspa per maniscalco, regolare, senza codolo, un quarto lima.

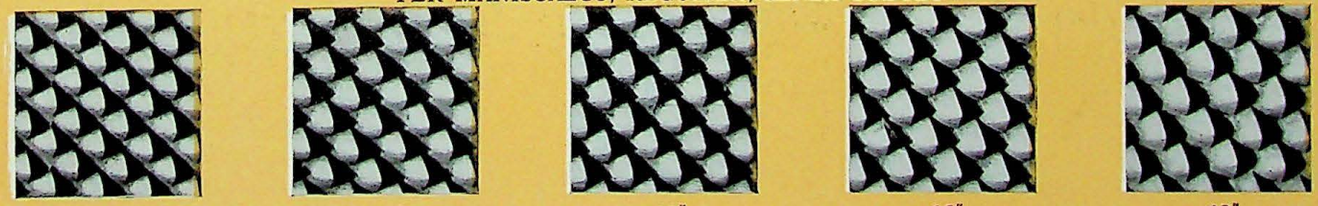
Questa raspa si fabbrica nelle medesime lunghezze del tipo mezza lima illustrata nella pagina precedente alla quale è perfettamente uguale salvo nell'intagliatura che, come lo dice il nome, è fatta per tre quarti della sua superficie a raspa e per un quarto a lima.



Raspa per maniscalco, sottile, senza codolo, un quarto lima.

Anche questa raspa è tagliata per un quarto a lima e per tre quarti a raspa, ma si può fornire anche nel tipo mezza lima e mezza raspa come pure in quello di mezza lima a rovescio. Si fabbrica soltanto nelle misure di 16 e 18 pollici. La raspa da 16 pollici ha il medesimo profilo della raspa regolare da 14 pollici e quella da 18 pollici ha il medesimo profilo della raspa regolare da 15 pollici. Profili illustrati alla pagina di contro.

LE ILLUSTRAZIONI CHE SEGUONO RIPRODUCONO LA GRADAZIONE ESATTA DEI DENTI DELLE RASPE PER MANISCALCO, REGOLARI, SENZA CODOLO

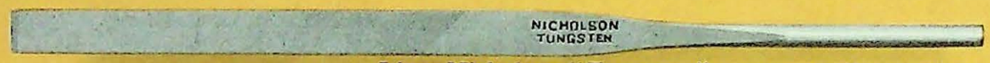


12″ 14″ 15″ 16″ 18″

LIME PER PUNTE DI CONTATTO DI ELETTRODI

MAGNETO OR COIL FILES

Le lime Nicholson per punte di tungsteno vengono fatte appositamente per soddisfare le esigenze degli automobilisti, dei meccanici e degli elettricisti allo scopo di pulire le punte di tungsteno, di iridio o di altri metalli simili, dei contatti del distributore di motori a scoppio. Queste lime sono a taglio doppio. Le lime "Superior" per le punte di platino sono invece specialmente adatte per levare le incrostazioni, la sporcizia o gli ossidi delle punte di contatto o elettrodi delle candele di accensione, dei magneti, delle bobine, dei campanelli elettrici, degli interruttori, ecc. Sono fatte con taglio semplice. Queste lime si fanno in una sola grandezza più sotto riprodotta al naturale, e sono finite a filo di coltello per poter penetrare facilmente fra le punte di contatto o nelle fessure.



Lima Nicholson "Tungsten" per punte di tungsteno

Lima Nicholson "Superior" per punte di platino

LIME DI PRECISIONE

PRECISION FILES

Le pagine precedenti sono state assegnate alla descrizione di alcuni tipi di lime di uso più comune, ma oltre alle lime per seghe ed a quelle per meccanici, la Nicholson File Company fabbrica in uno stabilimento a parte, pure sito in Providence, un assortimento completo di lime di precisione che si vendono colla marca di commercio X. F. Di queste lime si fa grande uso da parte di orologiai, di gioiellieri, di fabbricanti di utensili e di tutti quei meccanici che fanno lavori di precisione e per i quali l'esattezza micrometrica dei loro utensili è di estrema importanza.

Questo catalogo non è stato fatto per includervi illustrazioni dell'assortimento completo delle lime X. F., però nelle pagine che seguono sono presentate le illustrazioni delle lime per incisori di punzoni e matrici e le lime ad ago con stelo tondo, la cui richiesta è abbastanza grande. Su richiesta forniremo informazioni dettagliate sul nostro assortimento di lime della marca X. F.

SPECIALITÀ

SPECIALTIES

Le spazzole per pulire le lime illustrate a pagina 37 rappresentano due delle specialità fabbricate dalla Nicholson File Co. Tra le specialità che non sono illustrate quì, vi sono: manichi per lime, lime e raspe curve per scultori e modellisti, raschietti per meccanici, portalime con manico di legno e con manico a pialla, e lime per unghie e manicure. Su richiesta saremo ben lieti di fornire informazioni dettagliate su qualunque dei detti articoli.

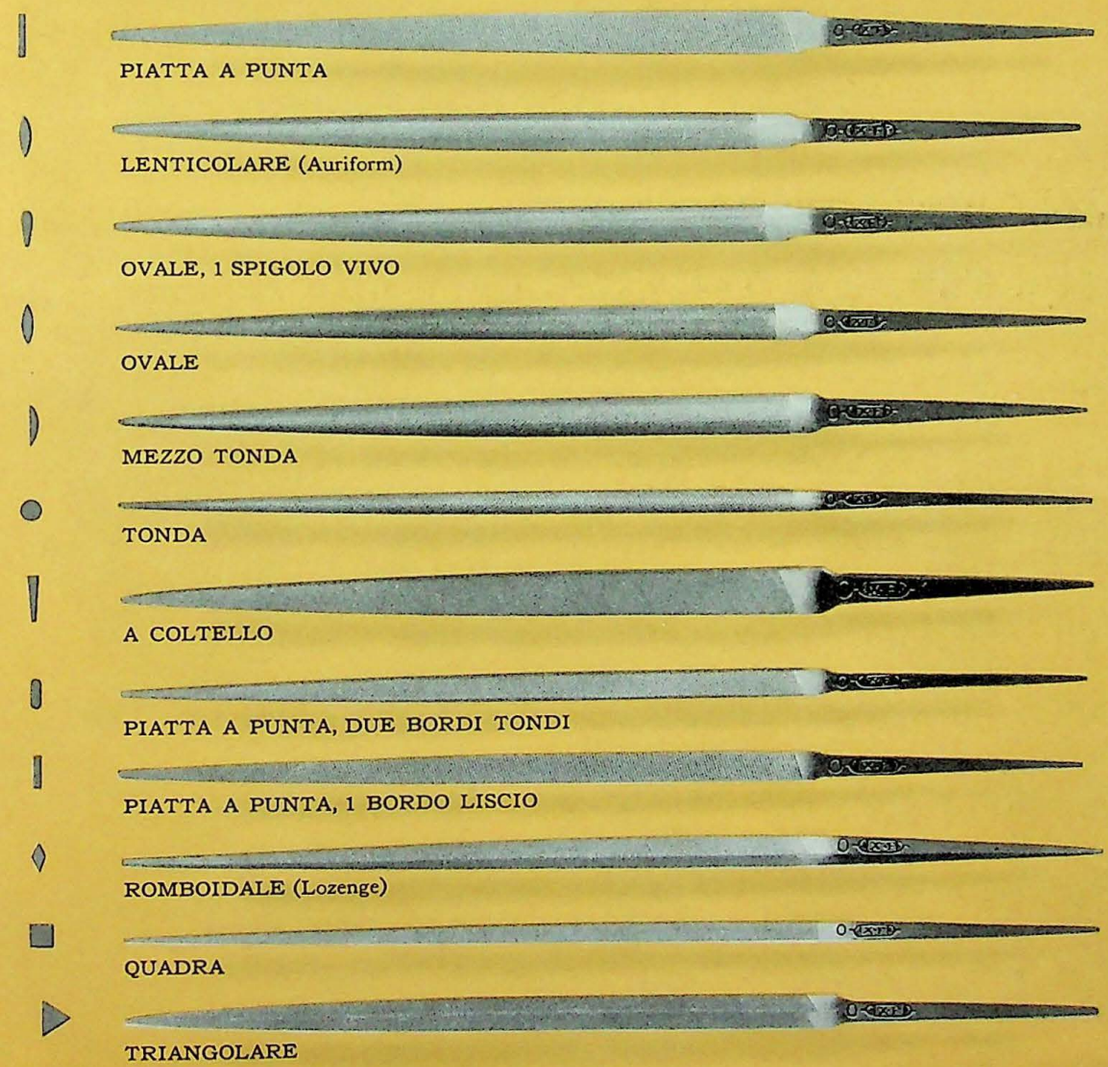
NICHOLSON TRADE EXTRA X. F. FINE MARK SWISS PATTERN

LIME PER INCISORI DI PUNZONI, MATRICI, TRAFILE E FILIERE

DIE SINKER FILES

ASSORTIMENTO DI 12 LIME DA POLLICI 3½.

NICHOLSON TRADE EXTRA X. F. FINE MARK SWISS PATTERN



PIATTA A PUNTA

LENTICOLARE (Auriform)

OVALE, 1 SPIGOLO VIVO

OVALE

MEZZO TONDA

TONDA

A COLTELLO

PIATTA A PUNTA, DUE BORDI TONDI

PIATTA A PUNTA, 1 BORDO LISCIO

ROMBOIDALE (Lozenge)

QUADRA

TRIANGOLARE

Queste lime sono fatte appositamente per soddisfare le esigenze degli incisori di punzoni, ferri per trancia, matrici, trafile ecc. che se ne servono per la finitura come per la brunitura dei loro lavori.

Si fanno nelle dodici forme illustrate in questa pagina nella sola grandezza di 3½ pollici ed in due gradazioni di taglio: No. 0 e No. 2.

Si forniscono in scatole che contengono l'assortimento delle dodici forme quì illustrate, oppure una dozzina completa di ogni forma.

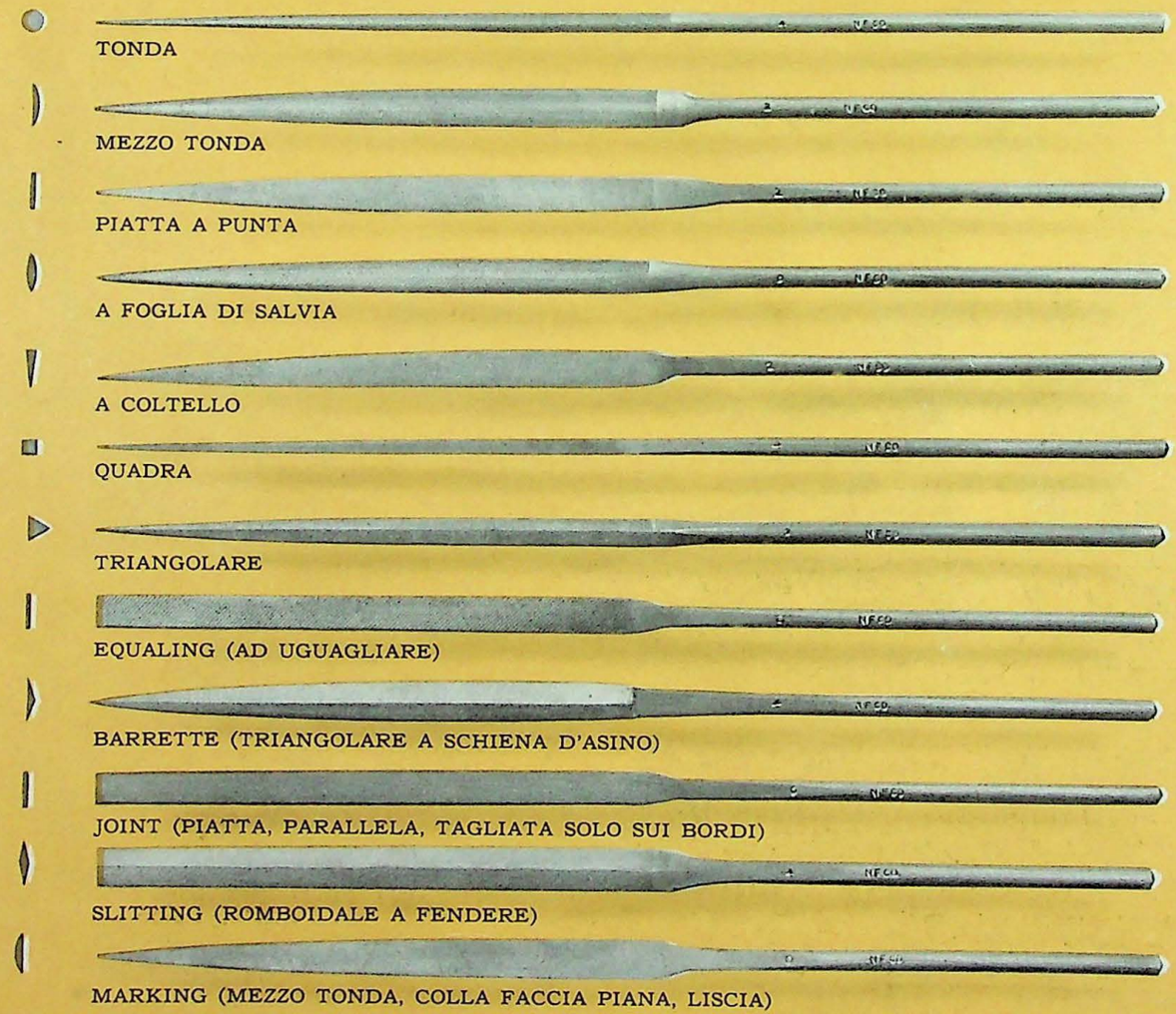
NICHOLSON TRADE EXTRA X. F. MARK FINE
SWISS PATTERN

LIME AD AGO CON STELO TONDO

ROUND HANDLE NEEDLE FILES

ASSORTIMENTO DI 12 LIME AD AGO DA POLLICI 5½

NICHOLSON TRADE EXTRA X. F. MARK FINE
SWISS PATTERN



TONDA

MEZZO TONDA

PIATTA A PUNTA

A FOGLIA DI SALVIA

A COLTELLO

QUADRA

TRIANGOLARE

EQUALING (AD UGUAGLIARE)

BARRETTE (TRIANGOLARE A SCHIENA D'ASINO)

JOINT (PIATTA, PARALLELA, TAGLIATA SOLO SUI BORDI)

SLITTING (ROMBOIDALE A FENDERE)

MARKING (MEZZO TONDA, COLLA FACCIA PIANA, LISCIA)

QUESTE lime vengono usate principalmente dagli orologiai, dai gioiellieri, dai fabbricanti di punzoni, ferri da trancia, matrici, filiere, ecc.

Si fanno nelle dodici forme diverse illustrate in questa pagina, nelle lunghezze di 4, 4¾, 5½, 6¼ pollici, ed in quattro gradazioni di taglio: No. 0, No. 2, No. 4 e No. 6.

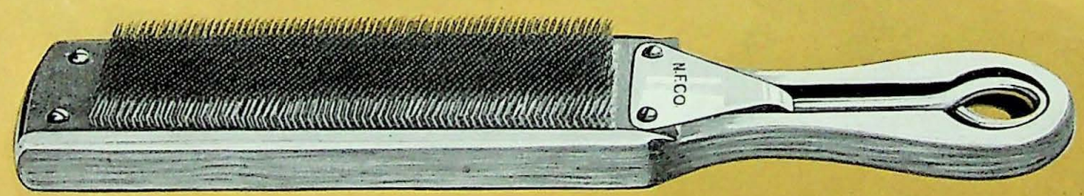
Vengono fornite in scatole che contengono le dodici forme quì illustrate, oppure una dozzina completa di ogni forma.

Si misurano da una estremità all'altra, compreso il manico.

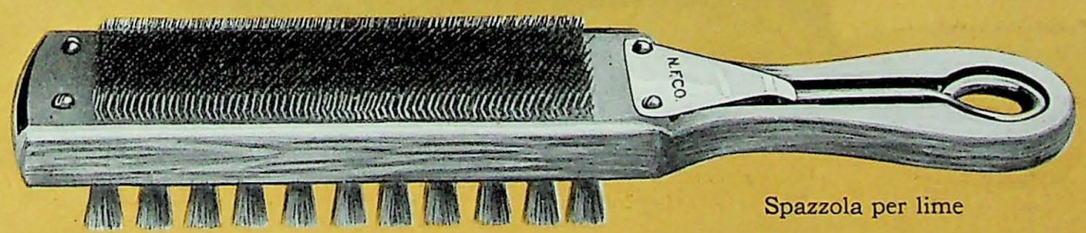
UTENSILI E SPECIALITÀ NICHOLSON

SPAZZOLE PER PULIRE LE LIME
FILE CLEANERS

Queste spazzole per pulire le lime si fanno nei due modelli più sotto illustrati. Il primo tipo (carda per lime) è di uso generale, mentre il secondo (spazzola e carda per lime) si usa specialmente per le lime di taglio più fino. Il raschiatoio annesso ad ogni spazzola è fatto di ferro dolce e serve per espellere le particelle di materiale che ostruiscono i denti delle lime, causando delle raschiature nel lavoro se non vengono rimosse. La guarnizione della carda è accuratamente incollata nell'apposito incastro del manico e fissata per mezzo di viti.



Carda per lime



Spazzola per lime

INDICE ALFABETICO

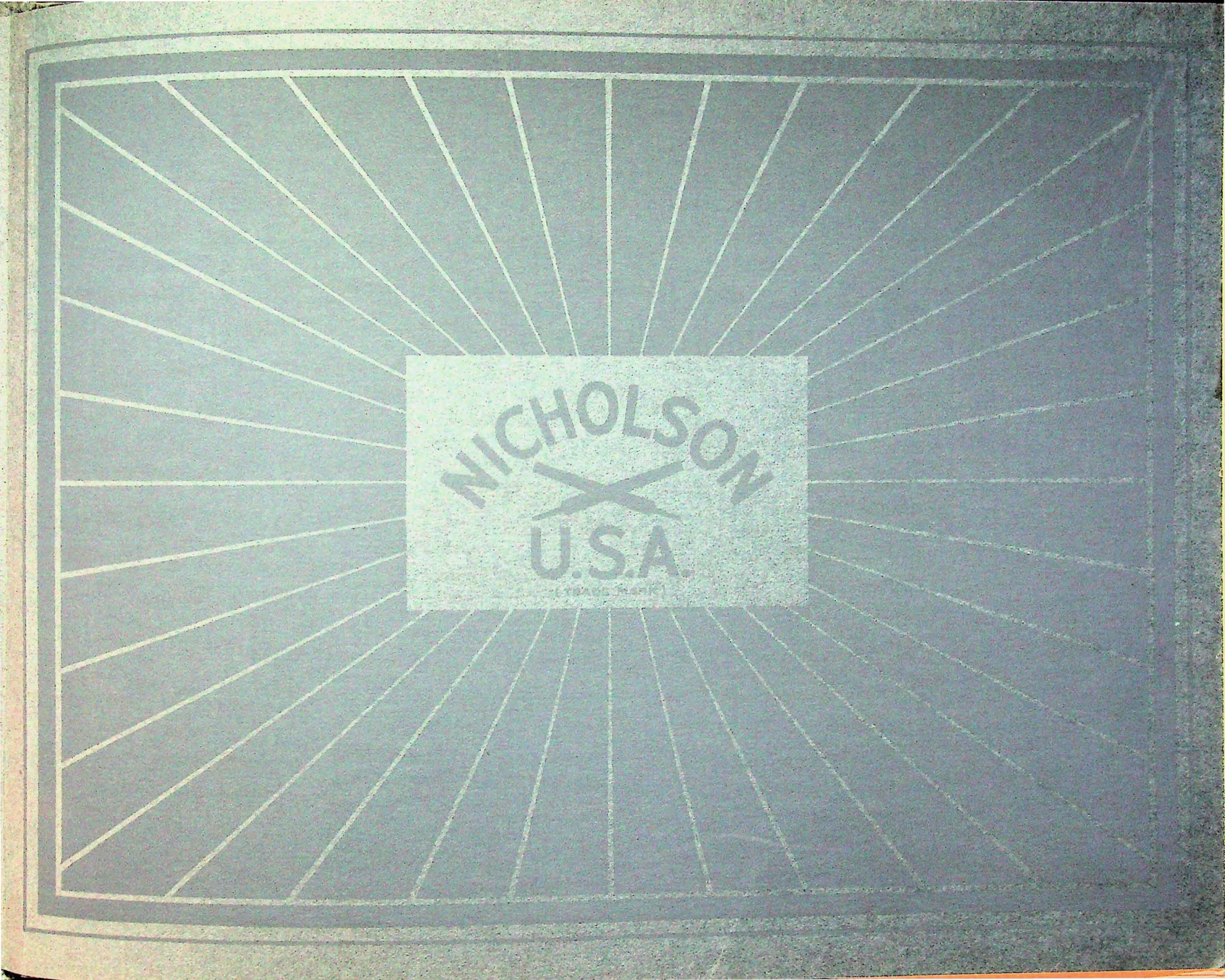
Le lime e le raspe Nicholson sono impaccate in scatole da una o da mezza dozzina a seconda della loro grandezza.
Le lunghezze maggiori di quelle più sotto elencate sono messe in scatole da mezza dozzina.

	Questa lunghezza e quelle minori sono fornite in scatole da una dozzina	Pagina
"Armory Cut," lime per limare alluminio—½ doz. per scatola		27
"Beaver," lime con denti semicircolari per limare rapidamente metalli dolci; piatte e mezzo tonde	Informazioni a richiesta	
Blocchi di lime da applicare a macchine limatrici	Informazioni a richiesta	
"Cantsaw," lime triangolari per seghe, schiacciate	10"	17
Carda per lime—½ doz. per scatola		37
"Crosscut," lime per seghe, a coltello, dorso arrotondato	10"	17
"Crossing," lime a foglia di salvia	Informazioni a richiesta	
"Farmers Own," lime per usi agricoli, piatte, manico di ferro	9"	18
"Featheredge," lime romboidali a quattro coste	Informazioni a richiesta	
"Gulleting," lime tonde parallele per seghe	8"	18
"Last Makers' Rasp," Raspe per fabbricanti di forme da scarpe—½ doz. per scatola		30
"Lead Float," lime per piombo, stagno ecc., piatte e mezzo tonde	8"	22
Lime a coltello (Knife)	10"	19
Lime a coltello per seghe, dorso arrontondato (Crosscut)	10"	17
Lime a coppo per seghe (Pitsaw)	10"	17
Lime ad ago, stelo quadro (marca X.F.)	Informazioni a richiesta	
Lime ad ago, stelo tondo (marca X.F.) 1 doz. per scatola		36
Lime a foglia di salvia (Crossing)	Informazioni a richiesta	
Lime a pilastro	10"	26
Lime a pilastro per meccanica fina (marca X.F.)	Informazioni a richiesta	
Lime "Barboche" mezzo tonde a coppo, per seghe	10"	17
Lime "Beaver" con denti semicircolari per limare rapidamente metalli dolci; piatte e mezzo tonde	Informazioni a richiesta	
Lime con taglio semplice, per piombo, stagno, ecc.	8"	22
Lime curve per scultori e modellisti	Informazioni a richiesta	
Lime di precisione (marca X.F.)		34
Lime mezzo tonde	9"	22
Lime mezzo tonde, per limare piombo, stagno, ecc.	8"	22
Lime mezzo tonde, con taglio semicircolare, per limare rapidamente metalli dolci	Informazioni a richiesta	
Lime mezzo tonde gabinetto	8"	29
Lime mezzo tonde per meccanica di precisione (marca X.F.)	Informazioni a richiesta	
Lime mezzo tonde per seghe, parallele, a coppo	10"	17
Lime modello Roma, per seghe—1 doz. per scatola		16
Lime modello Tirolo, per seghe—1 doz. per scatola		16
Lime per alluminio—½ doz. per scatola		27
Lime per alluminio, taglio "Armory"—½ doz. per scatola		27
Lime per bronzo, ottone e leghe simili—½ doz. per scatola		27
Lime per candele di magneti—1 doz. per scatola o per cartina		34
Lime per chiavi, piatte a punta sottili (Warding)	10"	19
Lime per coltelli di piallatrici	Informazioni a richiesta	
Lime per incisori di punzoni, matrici, ecc.—Marca X. F. 1 doz. per scatola		35
Lime per lavori di finitura, piatte parallele	Informazioni a richiesta	
Lime per legno, formato gabinetto	8"	29
Lime per legno, formato piatte a punta e mezzo tonde,	Informazioni a richiesta	
Lime per magneti—1 doz. per scatola o per cartina		34
Lime per piombo, stagno, ecc. piatte e mezzo tonde	8"	22
Lime per punte di contatto di elettrodi—1 doz. per scatola o per cartina		34
Lime per punte di tungsteno—1 doz. per scatola o per cartina,		34
Lime per seghe—assortimento completo		10–18
Lime per seghe—modello Roma—1 doz. per scatola		16
Lime per seghe—modello Tirolo—1 doz. per scatola		16
Lime per seghe e segoni ad acqua, piatte, leggere	10"	14–15
Lime per seghe e segoni ad acqua, piatte, pesanti	9"	15
Lime per segoni, modello Tirolo—1 doz. per scatola		16
Lime per unghie (manicure)	Informazioni a richiesta	
Lime per usi agricoli, piatte, con manico di ferro	9"	18
Lime piatte a mano	9"	20
Lime piatte a mano con denti semicircolari, per limare rapidamente metalli dolci (Beaver)	Informazioni a richiesta	
Lime piatte a mano per bronzo, ottone e leghe simili—½ doz. per scatola		27
Lime piatte a mano per coltelli da mietere, manico ferro	9"	18
Lime piatte a mano per lavori di finitura	Informazioni a richiesta	
Lime piatte a mano per meccanica fina (marca X. F.)	Informazioni a richiesta	
Lime piatte a mano per seghe, leggere, bordi piani e tondi	10"	15

SEGUE—INDICE ALFABETICO

	Questa lunghezza e quelle minori sono fornite in scatole da una dozzina	Pagina
Lime piatte a mano per seghe, pesanti, bordi piani e tondi	9"	15
Lime piatte a punta	9"	20
Lime piatte a punta per alluminio—½ doz. per scatola		27
Lime piatte a punta per alluminio—"Armory Cut"—½ doz. per scatola		27
Lime piatte a punta per piombo, stagno, ecc.	8"	22
Lime piatte a punta per seghe e segoni ad acqua, bordi piani e tondi, leggere	10"	15
Lime piatte a punta per seghe, modello Roma, bordi piani e tondi—1 doz. per scatola		16
Lime piatte a punta sottili, per tagliare le chiavi	10"	19
Lime piatte, parallele, con manico ferro, per usi agricoli	9"	18
Lime piatte, parallele per seghe e segoni, leggere, bordi piani e tondi	10"	15
Lime piatte, parallele per seghe e segoni, pesanti, bordi piani e tondi	9"	15
Lime piatte, parallele per seghe e segoni, modello Tirolo—1 doz. per scatola		16
Lime quadre	10"	25
Lime quadre parallele	10"	25
Lime quadre per meccanica fina, marca X. F.	Informazioni a richiesta	
Lime romboidali a quattro coste (Featheredge)	Informazioni a richiesta	
Lime "Superior" per punte di contatto di platino—1 doz. per scatola o per cartina		34
Lime tonde	10"	24
Lime tonde parallele	10"	24
Lime tonde parallele per seghe (Gulleting)	8"	18
Lime triangolari	10"	26
Lime triangolari per affilare seghe a metallo, Marca X. F.,	Informazioni a richiesta	
Lime triangolari per meccanica fina, Marca X. F.	Informazioni a richiesta	
Lime triangolari per seghe da legno—assortimento completo		10 a 13
Manichi per lime e porta-lime	Informazioni a richiesta	
Pitsaw—lime a coppo per seghe	10"	17
Portalime e manichi per lime	Informazioni a richiesta	
Raschietti per meccanici	Informazioni a richiesta	
Raspe curve per scultori e modellisti	Informazioni a richiesta	

	Questa lunghezza e quelle minori sono fornite in scotole da una dozzina	Pagina
Raspe da calzolaio, piatte e mezzo tonde—½ doz. per scatola		31
Raspe gabinetto	9"	29
Raspe gabinetto, tonde	10"	30
Raspe mezzo tonde, per legno	8"	28
Raspe per legno, piatte e mezzo tonde	8"	28
Raspe per legno, tonde	10"	30
Raspe per maniscalco—½ doz. per scatola		32–33
Raspe per modellisti (Pattern Makers' Rasp)—½ doz. per scatola		30
Raspe piatte a punta per legno	8"	28
Raspe tonde	10"	30
Raspe tonde gabinetto	10"	30
Spazzole per lime—½ doz. per scatola		37
Specialità		34
Triangoli per macchine affilatrici di seghe	Informazioni a richiesta	
Triangoli per seghe, a due punte, con manico legno	12"	12
Triangoli per seghe a nastro, spigoli tondi, a punta, pesanti	10"	13
Triangoli per seghe a nastro, spigoli tondi, a punta, regolari	10"	13
Triangoli per seghe a nastro, spigoli tondi, a punta, sottili	10"	13
Triangoli per seghe a nastro, spigoli tondi, paralleli, pesanti	Informazioni a richiesta	
Triangoli per seghe a nastro, spigoli tondi, paralleli regolari	10"	13
Triangoli per seghe a nastro, spigoli tondi, paralleli sottili	8"	13
Triangoli per seghe, spigoli vivi, a punta, pesanti	10"	11
Triangoli per seghe, spigoli vivi, a punta, regolari	10"	11
Triangoli per seghe, spigoli vivi, a punta, sottili	10"	11
Triangoli per seghe, spigoli vivi, a punta, extra sottili	8"	11
Triangoli per seghe, spigoli vivi, a punta, doppio extra sottili	7"	11
Triangoli per seghe, spigoli vivi, paralleli, pesanti	8"	12
Triangoli per seghe, spigoli vivi, paralleli, regolari	10"	12
Triangoli per seghe, spigoli vivi, paralleli, sottili	8"	12
Triangoli per seghe, spigoli vivi, paralleli, extra sottili	7"	12
Triangoli per seghe, spigoli vivi, paralleli, schiacciati (Cantsaw),	10"	17
"Tungsten Point," lime per punte di tungsteno di elettrodi—1 doz. per scatola o per cartina		34
"Warding," lime piatte a punta sottili, per chiavi	10"	19


NICHOLSON
U.S.A.
(TRADE MARK)